

# SCAPE STATIONARY SCANNER P2 RECOGNITION™

## NEU INDUSTRIELLER 3D-SCANNER



- 3 verschiedene Modelle für unterschiedliche Arbeitsabstände und Auflösungen.
- Binokularer 3D-Scanner – optimal für Bin-Picking-Aufgaben und andere Aufgaben, bei denen unterschiedliche Blickwinkel von Vorteil sind.
- Der Scanner kann bis zu zwei Behälter nebeneinander verarbeiten.
- Schnelle und zuverlässige Scanleistung.
- Einfache Installation und Einrichtung zu einem wettbewerbsfähigen Preis.
- Der Scanner ist staub- und wasserdicht (IP65) und das Gehäuse ist für den Betrieb in industriellen Umgebungen ausgelegt.

## INDUSTRIELLER 3D-SCANNER FÜR ANSPRUCHSVOLLE ROBOTER- UND MACHINE-VISION-AUFGABEN

Der stationäre Scanner P2 ist ein binokularer Scanner, der über dem/den Behälter(n) montiert wird. Er ist ideal für die Entnahme aus Behältern und für Aufgaben, die von mehreren Blickwinkeln profitieren. Im Vergleich zu einem robotermontierten Scanner bietet der stationäre Scanner schnellere Zykluszeiten, da er die Daten unabhängig und ohne Beteiligung des Roboters erfasst. In bestimmten Fällen kann er zwei benachbarte Behälter gleichzeitig erfassen.

**Funktionsprinzip:** Der Scanner projiziert verschiedene Lichtmuster auf die Szene und erfasst sie mit zwei Kameras, wodurch eine präzise 3D-Punktwolke des Objekts erstellt wird. Sowohl das Objekt als auch der 3D-Sensor bleiben stationär und ermöglichen so ein schnelles und hochpräzises Scannen.

Der stationäre Scanner P2 ist in drei Größen erhältlich und eignet sich je nach Größe des gescannten Objekts, Scanvolumen und anderen Aspekten für unterschiedliche Anwendungen. Alle Modelle erzeugen bis zu 2,0 Millionen Punkte und nutzen blaues Laserlicht. Statten Sie Ihren Roboter oder Ihre Maschine mit leistungsstarker 3D-Vision aus und ermöglichen Sie ihm das Sehen.

# ALLGEMEINE INFORMATIONEN

## NEU INDUSTRIELLER 3D-SCANNER



- Der Stationary Scanner P2 ist in drei verschiedenen Größen erhältlich, die drei verschiedenen Scanvolumina und Auflösungen entsprechen.
- Alle Modelle erzeugen bis zu 2,0 M Punkte und verwenden blaues Laserlicht (447 nm).

Model	MTV-PRO-M (OP18-12)	MTV-PRO-L (OP18-13)	MTV-PRO LWR (OP18-14)
Arbeitsbereich (Z-Richtung)	969-1573 mm	1326-2800 mm	1100-3500 mm
Sichtfeld 1)	1332 x 1097 mm	2223 x 1907 mm	3500 x 3200 mm
Laterale Auflösung (XY-Ebene)	0.820 mm	1.369 mm	2.155 mm
Mindestoberfläche zum Scannen 1)	2.9 x 2.9 mm	4.8 x 4.8 mm	7.5 x 7.5 mm
Tiefenunsicherheit RMS am nächsten zum/am weitesten vom Scanner entfernt	0.97/1.57 mm	1.3/2.8 mm	1.1/3.5 mm
Grundlinie	200 mm	400 mm	400 mm

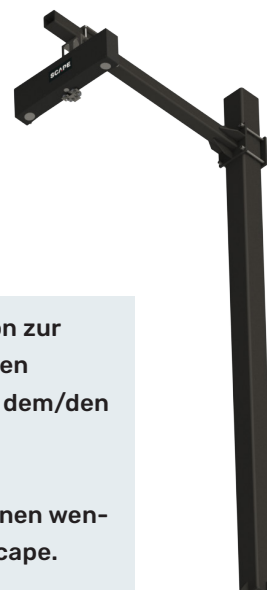
1) Bei maximaler Distanz

### Stationary P2 Scanner Recognition™ - Inhalt der Box

### Optional SCAPE Stationary Scanner Tower



- SCAPE Stationary P2 Scanner (MTV-PRO-M, MTV-PRO-L, oder MTV-PRO LWR)
- Netzteil (100-240 VAC/50-60 Hz, 1,3 A, Ausgang: 24 VDC, 90 W) inkl. 1,8 m Kabel zur Steckdose und 6 m zwischen Netzteil und Scanner
- Ethernet-Kabel RJ45/M12 X-kodiert 10 m (zwischen SCAPE Controller PC und Scanner)
- Rollläden, um zu verhindern, dass projiziertes Licht außerhalb der Behälter oder der Szene fällt



- Der Turm ist eine Option zur Montage des stationären SCAPE-Scanners über dem/den Container(n).
- Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Scape.