ODSGARD MEDIER

LAGER & TRANSPORT
LOGISTIKMAGASINET

Fagblad for lagerførende virksomheder – www.LTL.dk Nr. 3 – 28. maj 2021

Specialsider i Lager & Transport:

PACK MARKEDET

Nyhedsmagasinet om form, teknik og mennesker i emballagebranchen

www.packm.dk

Side 12

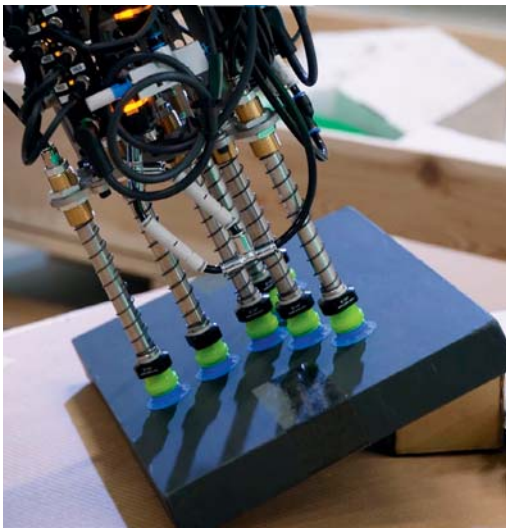
Landstrøm lægger til i Skagen Havn

Side 28

Hyster effektiviserer varehåndteringen

PACK MARKEDET Side 36

Forbruget af plastikfolie halveret



Genkendelsens glæde er uendelig 22

Vareleveringen bliver nemmere og grønnere 26

Indhold

Hirtshals Havn ruster sig til fremtiden 3

Leder 4

Forskellige lagerløsninger sikrer flow i montagen 6

IFOY-finalisterne er logistiktestet 8

Grøn brint rykker ind på Aabenraa havn 10

Landstrøm lægger til i Skagen Havn 12

Grenaa Havn holder vækstspor 14

Marlog etablerer sig i Trekantområdet 16

PJM bliver en del af Bila Group 18

Stor interesse for cloudbaseret SaaS-løsning 20

Robotbrag fejrer 100 år 24

Hyster effektiviserer varehåndteringen 28

KoRo opskalerer e-handelen med Descartes 30

Øget komfort styrker effektiviteten 32

Udskrivning af forsendelses-etiketter optimeres 33

Modvægtstruck nr. 1 million hos Linde 34

PACK MARKEDET

Forbruget af plastfolie halveret med maskinoptimering 36

Schur pakker bladgrønt dyrket under Stockholm 38

Bewi køber Honeycomb Cellpack 40

Mettler Toledo lancerer ny løsning til etiketinspektion 42

Egatec og Kassow Robots indgår partnerskab 43

igus øger investeringen i genbrugsteknologi 44

Ny hjemmeside opgraderer kundeoplevelsen 45

Smurfit Kappa investerer yderligere i Tyskland 46

Pris til plastik som kan nedbrydes på kommando 46

LAGER & TRANSPORT
LOGISTIKMAGASINET

Nr. 3 - 28. maj 2021
45. årgang

Forsidefoto:
Scape Technologies

Udgiver:
Odsgard as
Naverland 8
2600 Glostrup

Ekspedition, redaktion og annoncer:
Odsgard as
Naverland 8
2600 Glostrup
Telefon 43 43 29 00
odsgard@odsgard.dk

Ansvarshavende:
Michael Odsgard

Redaktion:
Hans Windeløv, hawin@odsgard.dk
Lisbeth Petersen, lisbeth@odsgard.dk
Dan Bjerring (Christiansborg)
bjerring@odsgard.dk

Annoncer:
Preben Reinholdt Andersen
andersen@odsgard.dk

Abonnement pr. år:
Skandinavien kr. 595,-
Øvrige udland kr. 895,-
I Danmark er abonnementsprisen ekskl. moms.

Tryk:
KLS PurePrint A/S

Gengivelse af Lager & Transport Logistikmagasinets artikler er kun tilladt med skriftlig tilladelse.

Læserkredsen er producerende og lagerførende virksomheder i Danmark samt væsentlige leverandørfirmaer.

Lager & Transport Logistikmagasinet udkommer otte gange årligt og har endvidere tilknyttet websitet, ltl.dk, med to ugentlige nyhedsbreve.

Læserkredsen af PackMarkedet er designere i emballage- og trykindustrien, deres leverandører, detailhandelen og brancherelaterede organisationer.

PackMarkedet når sine læsere via de dedikerede sider i Lager & Transport Logistikmagasinet og via et website, packm.dk, med et ugentligt nyhedsbrev tilknyttet.

ISSN 1602-5350

Oplag: 5725 eksemplarer

Hirtshals Havn ruster sig til fremtiden

For at understøtte Hirtshals Havns fortsatte udvikling og imødekomme kundernes fremtidige efterspørgsel bliver der nu sat gang i arbejdet med at opgradere Hirtshals Havn til version 2.0

Foreløbigt udkast til den kommende havneudvidelse, som forventes at stå færdig i 2025-26. Placering og antal af vindmøller er endnu ikke fastlagt.

De senere års udvikling inden for godstransporten forventes at accelerere yderligere i de kommende år som følge af de miljø- og trængselsmæssige fordele, som transport via sø bidrager med. For at imødekomme denne udvikling vil faciliteterne på Hirtshals Havn blive udvidet med en ny indsejling og et ydre forhavnsbassin, som skal forbedre besejlingsforholdene markant. Det vil gøre det muligt at anløbe Hirtshals Havn med større skibe og i hårdere vejr end i dag. Desuden vil det blive nemmere for skibe at manøvrere i havnen, samtidig med at deres laste- og lossemuligheder vil blive forbedret med yderligere kajmeter og ro/ro-lejer. Endeligt indebærer udvidelsen etableringen af opmarch- og erhvervsarealer.

- De forbedrede faciliteter på havnen skal skabe grundlag for, at transportsektoren kan lave transportløsninger, der er klimamæssigt mere fornuftige og økonomisk stærkere end de løsninger, vi ser i dag. Dette giver rederierne, og dermed også transportsektoren, helt nye muligheder, når der i fremtiden skal planlægges logistik- og distributionsløsninger i det nordlige Europa, siger bestyrelsesformand ved Hirtshals Havn Anker Ladegaard Andersen.

Hirtshals Havn er en del af EU's prioriterede transportnetværk TEN-T, og udviklingen af Hirtshals Havn vil sikre en bedre udnyttelse af den samlede kapacitet på det nordeuropæiske sø-, vej- og banenet. Etableringen af forbedrede og kombinerede transportløsninger er et af de helt konkrete mål, som Hirtshals Havn arbejder hen imod for at bidrage til at opgradere transportindustrien og gøre godstransporten mere bæredygtig.

Havnens fysiske beliggenhed, den eksisterende infrastruktur samt planerne om en opgradering af havnens faciliteter åbner samtidig muligheden for, at Hirtshals Havn kan gøre sin entre på markedet for grønne havne. I forbindelse med op-graderingen af Hirtshals Havn til version 2.0 vil der blive igangsat en udviklingsproces, som skal tiltrække virksomheder og investeringer med fokus på grøn omstilling til havnen. Samtidig skal rammebetingelserne for havnens eksisterende virksomheder optimeres.

Som en del af den grønne udvikling bliver der oprettet et selvstændigt udviklingsselskab, som har til formål at forestå udviklingen af de dele af havnen, som ikke knytter sig direkte til den almindelige havnedrift. Hirtshals Havn har i den forbindelse ansat Steen Harding Hintze som direktør.

-hawin

Forøg jeres arbejdssikkerhed

Opmærk og advar med lys

Brug en LED-projektor når I skal advare om fare og risici på arbejdspladsen - tydelig og effektiv forebyggelse af arbejdsulykker i virksomheden.

Med en LED-projektor forvandles den obligatoriske sikkerhedsskiltning **fra passiv signalering til aktiv fokusering** på de aktuelle forhold i det berørte arbejdsområde.

Budskabet vil altid fremstå skarpt og læsbart, idet det ikke slides af eller falmer over tid.

Ved brug af sensor-aktivering, blink- eller pulseffekt forøges opmærksomheden omkring den oplyste advarsel.

ECK • Ejnar C. Kjeldsen A/S • 36 77 06 77 • eck@eck.dk • www.eck.dk

Større varemængder kræver flere løsninger

E-handelen er eksploderet. Det skaber pres på varehåndteringen i distributionscentre og logistikvirksomheder. Og fremtidsudsigterne tyder på, at de varemængder, der skal finde vej fra eksempelvis de asiatiske fabrikker til forbrugere i resten af verden, bare stiger og stiger.

Det sætter forsyningskæderne og herunder distributionscentrene under pres. Det vælter nemlig ind med pakker, som eksempelvis i Kina bliver håndteret, plukket og sorteret manuelt. Med de fejl og risici for forsinkelser det ensidige og trættende arbejde medfører.

Nu er der hjælp at hente fra den danske robotvirksomhed, Scape Technologies. Virksomheden her i en del år udviklet og designet automatiske 'Bin-Picking' løsninger til produktionen i bilindustrien. Scape Technologies bruger nu erfaringerne fra disse løsninger til en robot, der kan plukke og placere uensartede pakker, i distributionscentrene og dermed eliminere fejl og effektivisere driften. Læs historien i dette nummer af Lager & Transport Logistikmagasinet.

Vi bringer også nyt om nogle af de andre robotvirksomheder. Blandt andet har Bila nok engang konsolideret sig. Denne gang med opkøbet af virksomheden PJM i Odsherred. Det sker som et led i bestræbelserne på at få endnu bedre fodfæste på det internationale marked for industriel automation.

En af de sektorer, der har lang tradition som internationalt knudepunkt, er havnene. Også her foregår der hele tiden en udvikling. Den skal gøre danske havne endnu bedre til at håndtere skibstrafikken og de stigende godsmængder, som bliver både losset og lastet der. Samtidig med, at man udvider og effektiviserer, spiller bæredygtige løsninger en større og større rolle i den måde, man ruster sig til fremtidens udfordringer. Vi bringer flere af disse historier til torvs.

Læs også om truckleverandørerne, som fortsætter trenden med levering af eltruck. I sidste nummer af Lager & Transport Logistikmagasinet bragte vi historien om, at antallet af eltruck er gået markant frem i forhold til motortruck. Dels klarer de nye generationer af eltruck endnu tungere godsmængder end tidligere. Og dels afspejler salget af eltruck situationen med stigende e-handel. Truck og særligt warehousetruck håndterer en stor del af varerne hos både producenter, lagre, logistikvirksomheder og distributionscentre. Vi stiller skarpt på både nogle af de nye truckmodeller og på nogle af de kunder, der har anskaffet nyt materiel.

Rigtig god læselyst.

-hawin

VI SKABER VEJEN TIL DEN OPTIMALE LAGERINDRETNING

Pallereoler

Mobile pallereoler

Satellit Shuttle System

thanex

Thanex er en af Danmarks stærkeste leverandører af lagerreoler med over 45 års speciale i lagerindretning.

thanex.dk 46 18 69 69 info@thanex.dk

Den galvaniserede Hi280-reol er anvendt til at inddele montagehallen i mindre celler.

Forskellige lagerløsninger sikrer flow i montagen

Producenten og leverandøren af trykmaskiner og efterbehandlingsudstyr til den grafiske industri, Grafisk Maskinfabrik, har fået ny lagerløsning. Constructor har stået for levering og implementering af løsningen, der sikrer flow i montagen

Grafisk Maskinfabrik er beliggende i Birkerød i Nordsjælland. Da virksomhedens aktiviteter hidtil har været fordelt på tre forskellige lokationer, havde man i et stykke tid haft et stærkt ønske om at samle alt på ét sted. Det er lykkedes og sidste år rykkede virksomheden ind i 9000 m2 nye produktionsfaciliteter.

To Tornado lagerautomater i otte meters højde giver maksimal kapacitet på minimalt areal.

'Work-in-progress'

Lageret udgør en vigtig del af det nye setup, og virksomheden har samarbejdet med Constructor om indretningen af det.

Bygningen havde hverken strøm, udsugning eller vinduer, og forprojekteringen var da også en af nøglerne til succesen med løsningen. Den omfattede en klar plan for de forskellige håndværkere, og ikke mindst montørerne af de forskellige lagerløsninger. Og også her var Constructor med på råd. På rekordtid blev lokalerne gjort klar, så de første reoler kunne sættes op, og den første af de gamle lokationer lukkes ned. Alt sammen var 'work-in-progress', med hyppige byggemøder for at tilgodese alle underleverandørers behov.

Varemodtagelse sker i den ene ende af bygningen, hvor diverse montagedele ankommer. Nogle køres direkte til for- eller hovedmontage, andre direkte til produktionen, mens andre igen lægges på lager i pallereoler, palleudtræk eller lagerautomaten, der er placeret i et tilstødende lagerlokale. Et såkaldt milkrun sikrer, at de forskellige komponenter transporteres til de forskellige montageprocesser.

I overgangen fra varemodtagelse til den store montagehal er opstillet to mezzanin-løsninger. Den ene mezzanin er

Palleudtræk sørger for hurtigt pluk af komponenter.

indrettet med kontorer og mødelokale på førstesalen, med formontage nedenunder. Den anden mezzaninløsning fungerer som eltavle-værksted, og herunder findes 'sandkassen', hvor der udvikles, arbejdes og testes på fremtidige produkter.

U-profiler på toppen

Selve montagehallen er inddelt i celler ved hjælp af Hi280 småvarereoler. Det unikke design forklares af produktionsdirektør Peter Andersen:

- Vi havde behov for mindst 10 store montageceller i en hovedmontage, og jeg var ikke interesseret i en eller to store portalkraner, for når man har noget kørende ned fra loftet, bliver logistikken vanskelig. Samtidig skulle vi designe en løsning med udsugning og ventilation, hvor også strøm og trykluft indgik, alt sammen uden at hugge det ned i gulvet. Løsningen blev at forlænge småvarereolens stiger, så vi fik en u-profil på toppen. Her fik vi designet en støtteplade til ventilationsrør, og på øverste hylde lagde vi kabelbakker, så strømkabler kunne føres ud.

Kan flytte reolerne rundt

Reolerne blev i den forbindelse endevendt hver anden gang, så ryggen kan anvendes til den interne kommunikation om virksomhedens Lean-projekter.

- Løsningen fungerer virkeligt godt, og vi kan ovenikøbet blot løsne skruerne i gulvet og flytte rundt på reolerne, skulle det blive nødvendigt, siger Peter Andersen.

Han kommer ind på, at en af de overvejende fordele ved lagerprojektet var at få en leverandør til at stå for alle lagerløsningerne.

- Jeg har det godt med at have en samarbejdspartner, som har produkter, der modsvarer de krav, vi har, og stiller til tingene. Derudover var det ekstremt vigtigt at finde en fremtidssikret leverandør, altså en der ikke forsvinder fra markedet, så vi kan supplere alt op i fremtiden. Sidst, men ikke mindst, forstod Constructors konsulent hurtigt min tankegang og kunne byde ind med god sparring undervejs, fortæller Peter Andersen.

Produktionsdirektør Peter Andersen.

-hawin

IFOY-finalisterne er logistiktestet

Uddelingen af de eftertragtede IFOY Awards står for døren. Finalisterne blev fundet i januar. I deltagerfeltet på 36 fandt 17 løsninger fra 14 leverandører vej gennem nåleøjet. Nu har de så gennemgået en af verdens største og samtidig hårdeste intralogistiske test, som baner vej for, hvordan priserne bliver fordelt

Sikkerheden og sundheden var på plads. Jurymedlemmer og logistikeksperter blev podet og screenet for coronavirus, men det var test af logistikløsninger, der var i fokus, da feltet af nominerede kandidater til den niende udgave af IFOY Award blev minutiøst gennemgået i dagene fra den 22. til den 26. marts.

Og aldrig før har så mange produkter og løsninger været i finalen til 'Intralogistikkens Oscar'. Nyheder fra arculus, Cargotec Engineering, HAI Robotics, Hänel, H + E Produktentwicklung, HHLA Sky, BMW datterselskab idealworks, Interroll Group, Nimmsta, Oppidum TIC, Still, Synaos, Volume Lagersystemer og Waku Robotics var alle til stede i testarenaen på sal 4 hos IFOY-partneren Messe Dortmund for at deltage i IFOY-testen, som forløb over fem dage.

Fem nystartede virksomheder

En officiel testperson, et team af forskere og en international jury, hvoraf nogle var koblet digitalt på opgaven, stod for de forskellige test.

Repræsentanter for de 14 producenter modtog certifikaterne 'Best in Intralogistics' af Gordon Riske, formand for VDMA Materials Handling and Intralogistics Association, for deres nominerede løsninger.

I en såkaldt Test Camp Intralogistics testede næsten 100 logistikeksperter fra industri, handel og logistikoperatører både dette års finalister og nominerede fra tidligere år i hallen.

Fra gaffeltruck og lagerteknisk udstyr til AGV'er og software, specialudstyr, og løsninger fra fem nystartede virksomheder, i alt mere end 30 produkter og løsninger var blev taget nærmere i øjesyn i testarenaen.

Kriterier, test og faktorer

Tretrins testen for nominerede løsninger startede traditionen tro med den praktiske IFOY-test, som den hollandske intralogistikekspert Theo Egberts stod for. Han sammenlignede de enkelte finalister i forhold til de relevante løsninger og udstyr i konkurrencen. Gaffeltruck gennemgik standardiserede kørsels- og funktionstests, herunder IFOY-testprotokollen, der indeholder mere end 80 kriterier, der tager højde for faktorer som bæredygtighed, økonomi, sikkerhed og ergonomi.

I anden del af IFOY-testen gennemførte forskere IFOY Innovation Check. Forskerne fra Fraunhofer IML og de tekniske universiteter i München og Dresden vurderede de nominerede med hensyn til markedsrelevans, kundefordele, udførelsen og graden af innovation.

I IFOY-testens tredje del bliver de 26 jurymedlemmer og de tilknyttede rådgivere præsenteret for alle resultaterne af IFOY Test samt IFOY Innovation Check. På den baggrund vurderer de, hvilke løsninger som skal modtage IFOY-priserne.

Vinderne af IFOY-priserne bliver afsløret på IFOY Award Night. Sted og dato er endnu ikke offentliggjort.

Her er IFOY Award finalisterne 2021

Arculus:
arculus Fleet, arculee2

Cargotec Engineering Ireland:
Moffett E4-25.3NX

Hai Robotics:
Warehouse Solution auf Basis des Haipick A42N, Haipick A42T

Hänel:
MSC Technologies Project

H+E Produktentwicklung:
Huski

HHLA Sky:
Integrated Drone Control Center

Idealworks:
iw.hub

Interroll Group:
Small Pallet Mover (SPM)

Nimmsta:
HS 50

Oppidum Tic:
Logistics Interchat

Still:
Danfoss Project, EXH-S 25

Synaos:
Syna.OS Logistics

Volume Lagersystem:
Volume Wawe

Waku Robotics:
Waku Sense

PROTRUCK

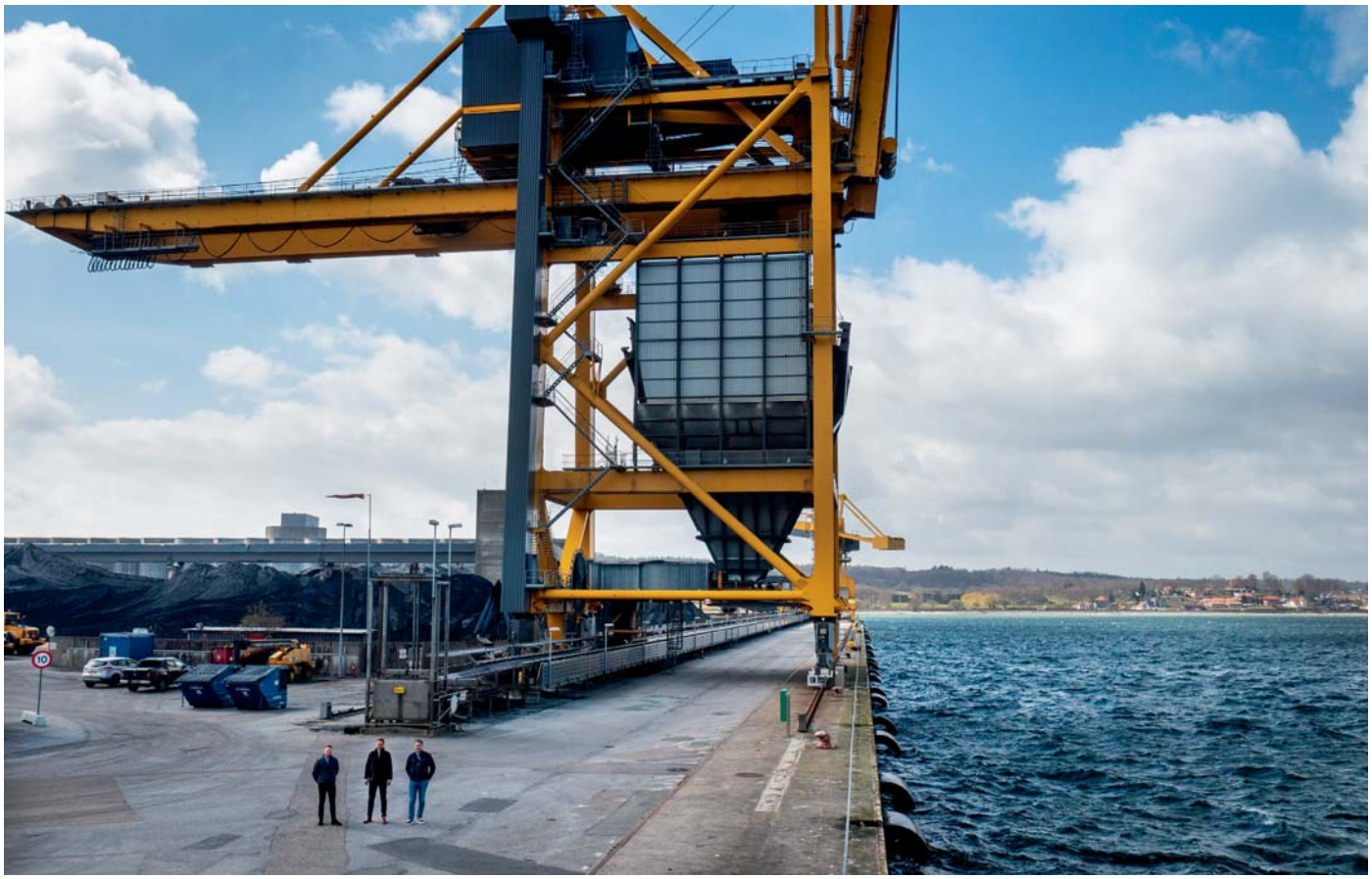
Ny lithium-ion palletruck fra Hyster

For bestilling eller mere info - ring på
+45 69 66 34 56

Nyt forbedret design med sikkerhedsoptimerende platformløsninger

- Hastighed op til 13 km/t
- Elektronisk kontrolpanel
- Kan tilpasses individuelle behov
- Lang batterilevetid
- Tåler korte opladninger

Interesseret i en demo?
Kontakt os nu for at prøve den nye Hyster palletruck i dit nærområde



Snart er det ifølge samarbejdspartnerne ikke kul, der skal håndteres ind og ud over kajen på Aabenraa Havn, men derimod nye, bæredygtige energiprodukter.

Grøn brint rykker ind på Aabenraa Havn

Linde Gas og Aabenraa Havn har netop indgået et nyt samarbejde med ambitionen om at producere bæredygtig brint og en hel række miljøvenlige, brintbaserede produkter på Aabenraa Havn. Nu tilbyder parterne 'attraktive produktionsbetingelser' til virksomheder, som ønsker at blive en del af projektet

Over de næste par år vil Aabenraa Havn og Linde Gas A/S sammen undersøge mulighederne for at etablere et elektrolyseanlæg til produktion af brint på Aabenraa Havn. Anlægget skal omdanne den grønne strøm fra havmøllerne i Nordsøen til klimavenlig brint, som ifølge planen skal bruges til produktion af en række grønne, brintbaserede produkter på Aabenraa Havn.

Det nye samarbejde er et såkaldt Power-to-X-projekt. Power-to-X betyder, at grøn strøm omdannes til bæredygtig brint, som så igen kan bruges til produktion af miljøvenlige, brintbaserede produkter som f.eks. ammoniak, metanol, metan og brændstof til lastbiler, fly og skibe. Her bliver olien erstattet af grøn brint som energidelen i brændslerne, og det gør dem langt mere miljøvenlige.

- Jeg er rigtigt glad for vores plan, for den understøtter i den grad både den grønne omstilling og Lindes strategi om at øge produktionen af grøn brint, fortæller Ulrik Nielsen, der er Lindes Head of Clean Hydrogene i Danmark.

Et vigtigt skridt i havnestrategien

Også for Aabenraa Havn er partnerskabet med Linde Gas et vigtigt skridt i havnens strategi, der har fokus på grøn transformation og bæredygtig udvikling.

- Vi er utrolig stolte af, at Nordeuropas førende industrigasselskab har valgt os som samarbejdspartner, og at vi fremover skal samarbejde om at understøtte en grøn dagsorden. Vi ser rigtig mange perspektiver i samarbejdet, siger Henrik Thykjær, der er administrerende direktør for Aabenraa Havn.

Ifølge planen skal Linde Gas opføre og drive elektrolyseanlægget, der producerer den grønne brint på Aabenraa Havn. De næste et til to år vil Aabenraa Havn og Linde Gas først og fremmest bruge på at finde samarbejdspartnere, der vil opføre anlæg til produktion af brintbaserede produkter på havnen.

Både Ulrik Nielsen og Henrik Thykjær 'ser meget optimistisk' på mulighederne for at finde virksomheder, der vil samarbejde.

- Vi forventer, at efterspørgs-

len på grønne, brintbaserede produkter vil vokse markant, og samtidig tilbyder Aabenraa Havn meget attraktive produktionsbetingelser. Det er en solid kombination, der vil være rigtig interessant for en række virksomheder, siger Ulrik Nielsen.

Infrastrukturen er på plads

På Aabenraa Havn er man allerede klar til at tage imod virksomheder, der arbejder med produktion af brintbaserede produkter. Tidligere lå det kulfyrede kraftvarmeværk Enstedværket på havnen, men i dag er kraftvarmeværket nedlagt, og området er ifølge samarbejdspartnerne 'ideelt' til virksomheder med fokus på den grønne omstilling.

- Hele infrastrukturen er på plads til industriel produktion. Kablerne til strøm fra havmøllerne er etableret, og 600 MW elektricitet er tilgængelig på havnen. Derudover er der infrastruktur til lastbiltransport og en havn lige uden for døren. Det betyder, at de kommende producenter af brintbaserede produkter både kan få sejlet råstoffer til deres virksomheder og de færdige produkter transporteret videre ad søvejen, siger Henrik Thykjær.

Dan Skov Sørensen, forretningsudvikler ved Aabenraa Havn (tv.), Henrik Thykjær, administrerende direktør for Aabenraa Havn og Ulrik Nielsen, Lindes ansvarlige for etablering af anlæg til produktion af grøn brint i Danmark (th.) står på den plads, hvor produktionen af brint og en hel række miljøvenlige, brintbaserede produkter efter planen skal finde sted. Det sidste kul bliver afskibet i løbet af sommeren, hvorefter pladsen overgår fra sorte til nye grønne aktiviteter.

Stærke perspektiver

Ulrik Nielsen er begejstret over de 'stærke perspektiver' i, at Linde Gas også producerer brint - eller hydrogen - i Danmark:

- Hydrogen er ikke kun den optimale måde at lagre strøm på - det er samtidig fremtidens grønne transportmiddel i den tunge del af transportsektoren. På den kortere bane kommer vi til at bruge brintbaserede, miljøvenlige brændsler i den eksisterende flåde af lastbiler, skibe og fly som et vigtigt led i den grønne omstilling.

- Når projektet bliver en realitet, vil vi kunne tilbyde vores kunder grønnere brint, fordi vi producerer den lokalt og ikke skal transportere den med lastbiler fra vores produktionsanlæg i det øvrige Europa. Det matcher fuldstændigt Lindes strategi om at understøtte den grønne omstilling ved at producere og distribuere stadigt mere bæredygtigt, fortæller Ulrik Nielsen.

-hawin

DRIFTSSIKRE RAMMER

– FOR BULK- OG PROJEKTGODSLOGISTIK VED NORDSØEN

· Besejlingsforhold i al slags vejr sikrer et stabilt transport-flow
· Sværgodskajanlæg med god plads og en bæreevne på 23 tons pr m² beviser kapacitet
· Max. 500 m fra kaj til hovedvej optimerer lastbiltransport
· Bulkhaller og 150 000 m2 udendørs oplagringsareal faciliterer god plads til godshåndtering
· Mere end 1,7 mio tons gods om året beviser kompetencer
· 10 M vanddybde i 2021 giver flere muligheder
· Nært forestående havneudvidelse i 2022 giver øget kajnær plads til dig!

www.thyboronport.dk

THYBORØN HAVN

Landstrøm lægger til i Skagen Havn

Et anlæg med kapacitet til 10 skibe skal til efteråret stå klar på kajerne ved Østbassin 2 i Skagen. Den danske virksomhed PowerCon har vundet udbuddet af anlægget, som ifølge Skagen Havn er det foreløbigt mest ambitiøse i Danmark

Af Lisbeth Petersen

Skagen Havn offentliggjorde for nyligt en bæredygtighedsstrategi, hvor et af hovedområderne er bæredygtig udvikling med bl.a. landstrøm til større skibe.

Efter et udbud har havnen nu skrevet kontrakt med Hadsundvirksomheden, PowerCon, som er specialist på området og bl.a. tidligere har bygget flere anlæg i Norge og Tyskland.

Landstrømstavlerne etableres på kajerne i Østbassin 2. Anlægget bygges op efter landstrøms standarden IEC 80005-3. Landstrømsanlægget er opbygget med 5 kajtavler med hver 2 stk. 350A IEC 80005-3 udtag. De samlede 10 stk. 350A udtag opbygges med hver deres spændings- og frekvensomformer, hvilket gør det muligt at forsyne 10 skibe med forskellige spændingsniveauer og frekvenser, uafhængigt af hinanden.

Hvert udtag kan levere spændinger fra 400V til 690V med 50Hz eller 60Hz. Skal et skib bruge mere end 350A, kan op til fire stik synkroniseres. Det hele kan kobles til og styres af kunden via trykfølsomme skærme i landstrømstavlerne. Det nye landstrømsanlæg bliver ifølge Skagen Havn Danmarks første og mest ambitiøse i forhold til tilslutningsfleksibiliteten.

Havnen ønsker at nedbringe udledningen af emissioner af CO_2 fra de skibe, der ligger til kaj i havnen, og ved at tilbyde skibene landstrøm, som alternativ til deres dieselgeneratorer, vil man ved en overgang til landstrøm reducere udledningen af CO_2 markant.

- Udover at en udvidelse af vores landstrømsanlæg vil have en positiv effekt på klimaet, vil det ligeledes afføde en række positive afledte effekter. Dét, at vi får flere skibe til at konvertere fra dieselmotorer til landstrøm, vil blandt andet resultere i en betydelig støjreduktion samt højne luftkvaliteten i nærområdet, siger havnedirektør Willy B. Hansen.

Stor glæde over projektet

I PowerCon er de stolte over at blive valgt som leverandør. Direktør og partner Peter C. Knudsen udtaler:

- I PowerCon glæder vi os over landstrømsprojektets høje ambitionsniveau, og Skagen Havn skal roses for at gå forrest på vejen mod at gøre skibstrafikken grønnere. Produktionen af selve anlægget startes op med det samme, og vi ser frem til at kunne installere anlægget henover sommeren.

Havnedirektør Willy B. Hansen (tv.) og direktør og partner i PowerCon Peter C. Knudsen. Foto: Skagen Havn

PowerCon har senest bygget dette landstrømsanlæg i Rostock Havn. Foto: PowerCon

TERBERG
SCANDINAVIA

Terberg terminaltraktor

til logistikopgaver, der kræver råstyrke og hurtighed

Terberg terminaltraktorer klarer enhver form for heavy duty håndtering. RT og TT modellerne er top-trimmet ud fra årtiers erfaring med intens trailer-og containerhåndtering på bl.a. havneområder og terminaler. Også vindmølle-industrien, offshorebranchen og andre tunge industrier har for længst fået øjnene op for Terberg, som en effektiv løsning på interne transportopgaver. Terbergs kabine, som naturligvis kan leveres med vendbar førerplads, er én af verdens bedste indenfor komfort, sikkerhed og støj.

Kontakt os allerede i dag på

99 83 83 83

– og aftal et personligt møde.

ncnielsen

Nørregade • Balling • 7860 Spøttrup
Metalgangen • 2690 Karlslunde

Grenaa Havn holder vækstspor og kæmper for bedre infrastruktur

Hos Grenaa Havn har året budt på et flot resultat og massive investeringer i faciliteter, der imødekommer fremtidens grønne projekter så som havvindmølleparker. Nu fortsætter kampen for en bedre infrastruktur

Grenaa Havn A/S har i 2020 opnået en omsætning på 60 mio. kr., som er akkurat identisk med de to rekordår 2018 og 2019. På bundlinjen lyder årets resultat på 9,2 mio. kr., som er over det budgetterede, men ligger under rekordårene.

På generalforsamlingen for Grenaa Havn udtrykte formanden for bestyrelsen, Bent Hansen, tilfredshed med årets resultat:

- Vi er stolte over, at den positive udvikling er fortsat til trods for Covid-19. Vores resultat er faldet på bundlinjen, men det skyldes, at vi i foråret tog myndighedernes opfordring til os om at holde samfundshjulene i gang. Derfor dedikerede vi en del af indtjeningen til renoveringsprojekter samt digitalisering af systemer og arbejdsprocesser. Dermed sikrede vi, at der var masser af arbejde at tage fat i.

Grenaa Havns CEO, Henrik Carstensen, deler formandens og bestyrelsens begejstring og er særligt tilfreds med de mange fremadskuende investeringer, havnen har foretaget i 2020:

- Havnen har bl.a. købt en stor eldrevet mobilkran, etableret en ny multiplads og tre bulkhaller. Det mest skelsættende er utvivlsomt bestyrelsens historiske beslutning om at investere op mod 100 mio. kr. i en ny 'superkaj'. Den nye superkaj og det tilknyttede baglandsareal er skræddersyet til at kunne håndtere store skibe og rigge bl.a. offshore-installationsskibe. Og vil blive forsynet med 18 MW landstrøm. Området skal også dedikeres til at bistå produktion af grønne energiformer som Power-to-X.

Infrastruktur er afgørende for grøn vækst

Det var dog også en skuffet formand, der i sin beretning italesatte ærgrelsen over, at en motorvej til Grenaa ikke er kommet med i infrastrukturforhandlingerne. Bent Hansen forsikrede samtidigt om, at havnens målrettede arbejde for infrastrukturen fortsætter:

- Grenaa Havn er i vækst, Stena Line er i vækst og Aarhus Lufthavn er i rivende udvikling. Derfor appellerer vi til, at politikerne prioriterer og anerkender Djursland som en drivkraft til national vækst. På dette kan jeg give mange

eksempler, men vil fremhæve Stena Lines massive satsning på deres nye Halmstad rute relateret til at flytte tung trafik fra E45/E20 og ud at sejle.

- Målet er 30.000 lastvognstog yderligere på den nye rute. Dette vil bidrage positivt til trængslen på de førnævnte vejstrækninger og ikke mindst give et noget bedre CO2-regnskab. Men før dette kæmpe vækstpotentiale kan forløses, så kræver det en infrastruktur, der binder Djursland bedre sammen med resten af Danmark.

Nye medlemmer af bestyrelsen

I bestyrelses-regi har 2021 budt på flere ændringer i bestyrelsessammensætningen, idet Grenaa Havn byder velkommen til tre nye bestyrelsesmedlemmer, Laura Hay, Lene Skovsgaard Sørensen og Jess Abildskou.

Laura Hay er tidligere rådmand for Teknik og Miljø i Aarhus Kommune og har mange års erfaring som professionelt bestyrelsesmedlem. Lene Skovsgaard Sørensen er CEO i netværket DWP System Supplier og har ligeledes solid erfaring som professionelt bestyrelsesmedlem. Jess Abildskou har som ejer og CEO i Abildskou A/S og som bestyrelsesmedlem i Orskov Yard over 20 års erfaring fra transportbranchen. Derudover har Jess Abildskou været bestyrelsesmedlem i DI Transport i over 10 år.

Udover førnævnte består bestyrelsen af formand Bent Hansen, næstformand Lars Pedersen, Kasper Bjerregaard, Steen Jensen, Lars Møller og Anne Bjerrekær.

Formand Bent Hansen ser frem til at fortsætte det gode samarbejde og videreføre Grenaa Havns nye 2025-strategi med direktion og bestyrelse.

-hawin

Thyborøn Havn er et af medlemmerne af Marlog, som er Danmarks nationale klyngeorganisation for det maritime erhverv og logistik.

Marlog etablerer sig i Trekantområdet

Danmarks nationale klyngeorganisation for det maritime erhverv og logistik, Marlog, etablerer sig i Trekantområdet og får fast base i Port House, som er havneselskabet ADP's nye kontordomicil i Fredericia

Fredericia ligger centralt i Trekantområdet, og områdets styrkeposition er den centrale infrastruktur og Danmarks største koncentration af virksomheder inden for transport og logistik. Transport- og logistiksektoren er med mere end 14.000 arbejdspladser områdets største erhvervsklynge, og et stærkt erhvervssamarbejde i Trekantområdet tiltrækker flere nye virksomheder til området.

Grøn infrastruktur

Havneselskabet ADP, som ejer Fredericia Havn, har igennem de senere år styrket området som et logistikknudepunkt med udviklingen af Taulov Dry Port, hvor man tiltrækker transport- og logistikaktører og store virksomheder til området. Det naturlige næste skridt er at videreudvikle Trekantområdet som et internationalt førende, grønt infrastrukturknudepunkt til fremtidens Power-to-X løsninger.

- At vi nu kan byde velkommen til Marlog og Trekantområdets Power-to-X partnerskab styrker områdets udvikling som fremtidens knudepunkt for både transport og logistik samt den grønne omstilling inden for energi- og forsyningsområdet. Vi har Danmarks største multimodale område med Taulov Dry Port, lufthavn og havn samt en klynge af Danmarks største virksomheder inden for energi, forsyning, transport og logistik samt forskning. Dette placerer området i en naturlig førerposition i forhold til at skabe vækst og tiltrække arbejdspladser til regionen, siger Rune D. Rasmussen, CEO i ADP.

Danmarks logistikcentrum

Som erhvervsklyngeorganisation er det blandt andet Marlogs opgave at fremme innovation og modne nye teknologier i transport- og logistikerhvervene, at matche virksomheder med innovationspotentiale med de rette samarbejdspartnere og at rejse midler til innovationsprojekter.

I Marlog ser man da også frem til samarbejdet med ak-

tørerne i Trekantområdet.

- Vi lander lige ned i hjertet af logistik-Danmark, og dét, er jeg overbevist om, er en fordel for både transport- og logistikvirksomhederne i Trekantområdet og for os som erhvervsklyngeorganisation. Vi får en god platform til hurtigt at komme i kontakt med virksomhederne, og netop det opsøgende arbejde er noget af det første, vi vil prioritere, når vores nye medarbejdere er landet i Fredericia, siger Mikkel Navarro Hansen, direktør i Marlog.

Virksomhederne er også meget velkomne til selv at henvende sig med udfordringer og behov. Marlog laver dog ikke produktudvikling og forretningsudviklingsforløb med den enkelte virksomhed.

- Vi ligger så at sige 'skridtet før', hvor vi typisk hjælper en gruppe af virksomheder med at styrke deres innovationskraft og forudsætninger for at udvikle deres produkter og forretningsmodeller. For eksempel i forhold til grøn omstilling, digitalisering, kompetencer, iværksætteri og internationalisering, fortæller Mikkel Navarro Hansen.

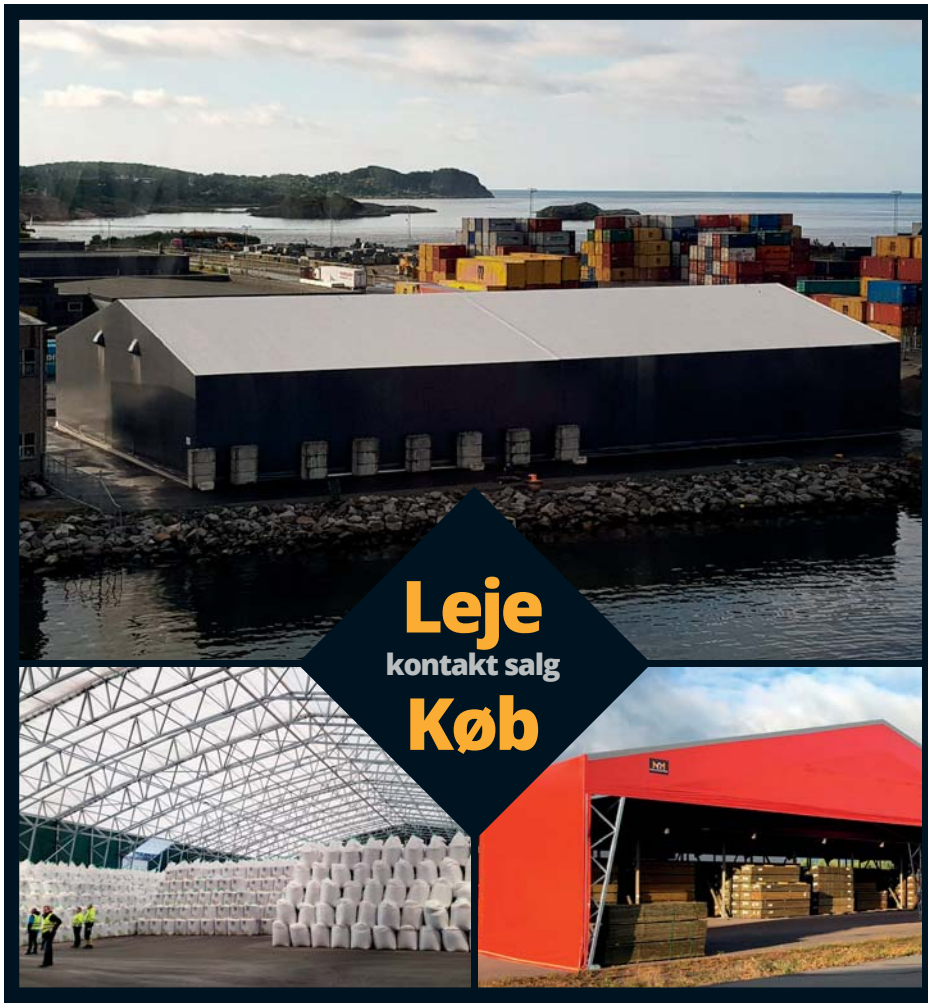
Marlog får fast base i havneselskabet ADP's nye kontordomicil på Fredericia Havn.

Trekantområdets sekretariat

Marlogs repræsentation i Trekantområdet er en del af en samarbejdsaftale, som Trekantområdet Danmark og Marlog har indgået i et tæt samarbejde med ADP og Fredericia Kommune.

- Trekantområdet er Danmarks transport- og logistikcentrum. Den erhvervsstyrkeposition er alle syv kommuner enige om at udvikle endnu mere. Dét strategiarbejde kan vi nu trække Marlogs dybe viden og stærke kompetencer inden for innovation ind i. Det bliver både til gavn for virksomheder, vækst og jobskabelse i Trekantområdet, siger direktør for Trekantområdet Danmark, Morten Rettig.

-hawin



HALGRUPPEN

Nyt lager?

- Lagerhal
- Bulk-lager
- Havnelager
- Isoleret lager
- Affugtet lager
- Midlertidigt lager

www.telthal.dk

Tlf: 70 70 75 95
post@halgruppen.dk
www.halgruppen.dk

PJM leverer løsninger til produktion og pakning til en bred vifte af virksomheder i fremstillingsindustrien - blandt andet medicobranchen. Foto: PJM

PJM bliver en del af BILA Group

Opkøbet af Poul Johansen Maskiner i Fårevejle ruster den danske koncern til den internationale konkurrence på det voksende marked for industriel automation

BILA Group har siden starten i 1988 etableret sig som Skandinaviens førende leverandør af automatiseringsløsninger til industrielle kunder i hele verden. Opkøbet af Poul Johansen Maskiner, PJM A/S, i Fårevejle ruster den stærke danske koncern til konkurrencen med internationale aktører på det voksende marked for industriel automation. Samtidig giver det bedre muligheder for at imødekomme de aktuelle tendenser i de hjemlige industrivirksomheder, der sigter mod hurtig omstilling og stadig mere effektiv produktion.

- PJM leverer løsninger til en bred portefølje af kunder i fremstillingsindustrien - primært industriel produktion blandt andet til medicobranchen. Virksomheden passer fantastisk godt ind med vores øvrige virksomheder, teknologisk såvel som i forhold til markedsfokus. Foreningen af vores produktporteføljer og teknologiske ekspertise er en markant opgradering af de kræfter, der skal til for at få international succes. Så jeg er utrolig glad for, at det er lykkedes og glæder mig over at byde medarbejderne i PJM velkommen i BILA-familien, siger Jan B. Sørensen, CEO i BILA Group.

- Foreningen af vores produktporteføljer og teknologiske ekspertise er en markant opgradering af de kræfter, der skal til for at få international succes, siger Jan B. Sørensen, der her ses sammen med Benny Smith, CEO i PJM.

Et perfekt match for nationale og lokale interesser

Hos Poul Johansen Fonden, der afgiver aktiemajoriteten til BILA Group, glæder man sig over et match, der styrker aktiviteterne i Odsherred og bevarer Poul Johansens livsværk på danske hænder.

- At finde en industriel køber med klare ambitioner om

Familievirksomheden i Fårevejle fortsætter som selvstændig enhed med de omkring 100 medarbejdere og den nuværende ledelse. Foto: PJM

at drive forretningen videre til næste niveau i Odsherred, i Danmark og på den internationale scene er af afgørende betydning for en fond med så dybe rødder som vores. PJM bliver en del af et projekt, der bruger dansk knowhow til at skabe jobs, vækst og innovation. BILA Groups mod på at opbygge en stærk aktør på et marked i kraftig vækst og lyst til at bygge videre på PJM's lange historie er et match, vi ikke kunne have ønsket os bedre, siger Teddy Wivel, formand for Poul Johansen Fonden af 1992.

Samtidig glæder Fonden sig over, at salget øger mulighederne for støtte til kunst og kultur i såvel Odsherred som resten af landet. Poul Johansen Fonden bevarer i øvrigt en ejerandel i PJM.

Fortsat selvstændig virksomhed i Fårevejle

Under den nye ejerstruktur vil PJM fortsætte som selvstændig enhed med alle de godt 100 medarbejdere og med den nuværende ledelse ved roret. BILA vil understøtte PJM's fortsatte positive udvikling og samtidig få forbedrede vækstmuligheder og styrke koncernens tilstedeværelse både nationalt og internationalt.

- PJM har gennem de seneste 60 år opbygget en fantastisk familieejet virksomhed med en stærk medarbejderkultur. Vi sætter en stor ære i at få lov til at bringe de stolte traditioner videre og glæder os til at fortsætte udviklingen med alle de dygtige medarbejdere ombord. Når vi kan udnytte vores fælles viden og lære af hinanden, bliver vi ganske enkelt i stand til at præsentere kunderne for et helt unikt tilbud, siger Jan B. Sørensen.

Sammen ud i verden

At handlen foregår mellem højt specialiserede virksomheder i den samme branche, skaber en reel konsolidering, der ruster koncernen til at begå sig bedre internationalt. En velkonsolideret dansk specialist vil desuden have endnu bedre mulighed for at vokse, når danske produktionsvirksomheder etablerer sig og ekspanderer i udlandet. Dermed bliver BILA Groups internationale servicenetværk også brohoved for PJM's automatiseringsløsninger til et endnu bredere marked.

- Virksomhederne komplementerer hinanden, så vi sammen kan dække en bredere del af produktionsprocessen og logistik-flowet hos kunderne. Ved at udveksle ideer og metoder vil vi kunne udvikle endnu mere innovative

løsninger, end vi kunne hver for sig. Jeg glæder mig meget til, at vi kan fortsætte PJM's positive udvikling i en ny og stærkere konstellation, siger Benny Smith, CEO i PJM.

BILA Group glæder sig desuden over, at placeringen i Odsherred skaber bedre fodfæste på Sjælland, hvor bl.a. medico- og farmaindustrien viser stor appetit på produktionsoptimering og hurtig omstilling til efterspørgslen, der ofte dikteres af den aktuelle samfundssituation.

Opkøbet af PJM kommer efter, at BILA Group tidligere har styrket sig med opkøb af Reo-Pack, Mariager, serviceafdelingen hos Blaaholm, Esbjerg og Dan-Palletiser i Vemmelev.

-lipe

Consafe Logistics oplever stor interesse for cloud-baseret SaaS-løsning

De fleste har hørt buzzwords som SaaS-løsning, cloudcomputing, web client software. Men hvad er SaaS egentligt? Og hvordan kan en cloudbaseret SaaS-løsning forbedre din virksomhed?

Det korte svar er ifølge Managing Director, Karin Bergqvist, hos Consafe Logistics i Danmark, at kunderne stadig får hele styrken ved WMS, men med meget mindre arbejde for it-afdelingen, og hun uddyber:

- Den simple forklaring er, at Software as a Service (SaaS) er en måde at distribuere software i skyen, uden at kunden behøver at installere hele infrastrukturen. Med SaaS står vi som softwareleverandøren dermed for håndteringen af servere, databaser og kodning, som brugeren siden får adgang til med de tilkoblede enheder via internettet.

Karin Bergqvist, Managing Director hos Consafe Logistics i Danmark.

Strategiske fordele for it-afdelingen

Når man vælger SaaS til en WMS-løsning, reduceres behovet dermed for investeringer i intern it-struktur, da cloudcomputing gør det hele i skyen.

Det kan også være en strategisk fordel for mange, da it-afdelingen dermed kan anvende flere ressourcer til værdiskabende arbejde i stedet for at bruge tiden på standard vareløsninger og rutine vedligeholdelse.

Karin Bergqvist oplyser desuden, at distributionsmodellen for Astro WMS, som er navnet på firmaets WMS-løsning, bygger både på en single tenant-løsning og en multitenant-løsning. Det giver i følge Consafe Logistics fordelene ved en delt cloudløsning, men med en sikker, skræddersyet konfigurering tilpasset virksomhedens unikke behov.

-hawin

Consafe Logistics SaaS-løsning

- En virtuel serverhal til hver kunde, separeret fra alle andre kunder
- Muligheden for en unik multisite-konfiguration til hver kunde
- Samme kontakt til både software, drift og hosting
- Meget høj garanteret servertilgængelighed
- Varm eller kold standby på servere, baseret på forretningsbehov
- Support 24/7/365
- To mulige leverandører af cloudløsning; Amazon Web Services og Azure.

Consafe Logistics har valgt et formelt partnersamarbejde med Amazon Web Services og Azure, men alle virksomheder kan naturligvis også vælge egen leverandør af cloudcomputing til en WMS-løsning, hvis dette foretrækkes. Sammenfattende kan man dog sige, at anvendelse af SaaS til et lagersystem har mange af de samme fordele som ved leasing af en bil.

Man får samme hastighed og kraft, men en lavere umiddelbar investering og mere fleksibilitet. Højere sikkerhed, garanteret drifttid og mindre behov for interne it-ressourcer vil ofte være andre fordele. Kort sagt kan der i større grad fokuseres på virksomheden og lade tredjepart håndtere it-infrastruktur.

LOGIA

Lagerstyring | Lageautomation | Materialeflow | Forsendelsen | Performance

IT-platform til styring af lager og logistik

LOGIA er lagerets all-in-one platform, der digitaliserer og effektiviserer lager og logistik. Platformen styrer det manuelle lager, de automatiske lagerenheder, materialeflowet i produktionen samt forsendelsesområdet.

LOGIAs styringspakker kan anvendes enkeltvis eller som en komplet løsning. Styringspakker kan tilføjes efter behov, og uanset omfanget er der altid kun én integration til ERP-systemet.

Spændt på, hvad du kan opnå med LOGIA?

Ring på 96 34 70 00 eller se mere på logiawms.dk

En løsning fra Logimatic

LOGIA udvikles og supporteres af ingeniør- og softwarevirksomheden Logimatic. Vi er specialister inden for supply chain, industriel automation samt en række nicheområder – alle med det overordnede formål at øge effektiviteten og styrke vores kunders konkurrenceevne.

LOGIMATIC

Genkendelsens glæde er uendelig

En nyudviklet genkendelsesalgoritme og en fleksibel griber er grundpillerne i en robotløsning, der automatiserer og effektiviserer plukprocesserne i distributionscentre og logistikvirksomheder. Scape Technologies har udviklet 'Package Picker'-løsningen, der har givet genlyd i lager- og logistikindustrien

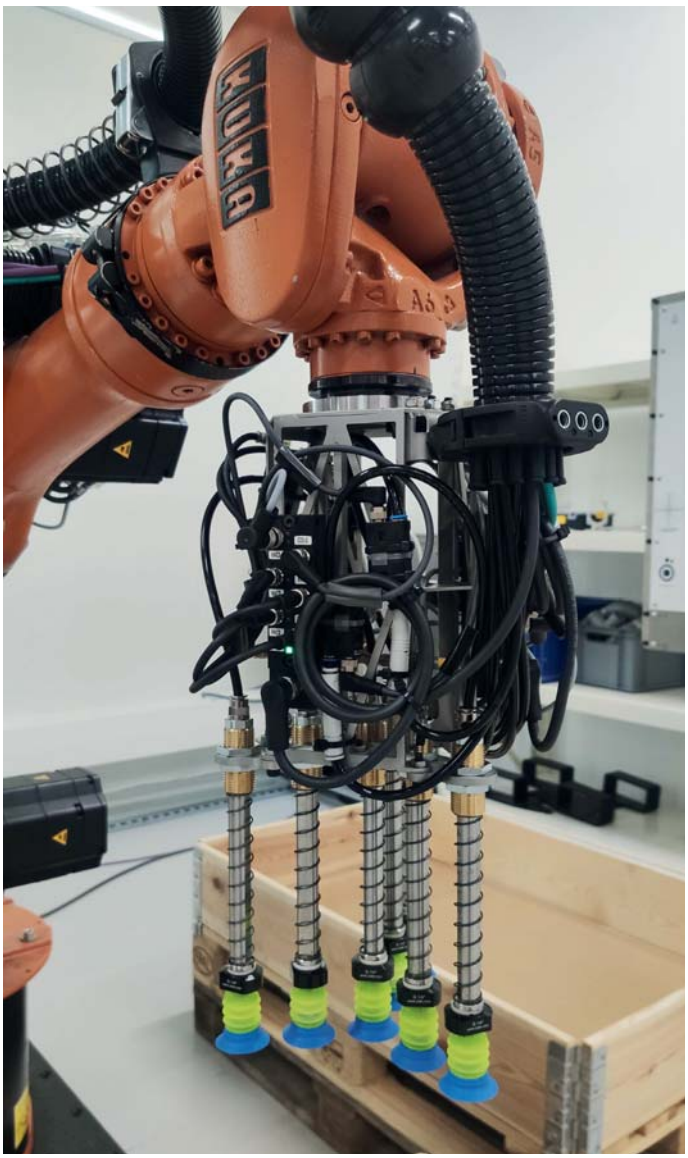
Af Hans Windeløv

Et klik og ordren er gennemført i webshoppen. Det genererer pluk og pak af varen hos webshoppens lager eller i logistikvirksomheden, der håndterer dens varer. Herefter transporterer fragtmænd pakkerne til distributionscentrene. Og her starter udfordringerne for alvor. Det vælter nemlig ind med pakker, som skal videre i systemet.

E-handelen er eksploderet. Vi handler på nettet som aldrig før, og coronakrisen har kun accelereret flowet af varer, som skal fra A til B og helst så hurtigt som muligt. Meget tyder på, at pakkemængderne kun stiger og stiger og bliver mere end fordoblet de næste fem års tid*. Det skaber flaskehalse i distributionscentre og pres i varehåndteringen hos logistikvirksomhederne.

Avancerede teknologier spiller sammen

I distributionscentre og logistikvirksomheder har man da også antennerne ude, når det handler om at finde nye løsninger, der effektiviserer vareflowet i de interne processer. En af de leverandører, som har oplevet stigende interesse for sin 'Bin Picking' robotløsning til pluk af varer til produktionen i først og fremmest bilindustrien, er Scape Technologies. På baggrund af erfaringerne med denne løsning har den odensebaserede virksomhed udviklet en automatisk 'Package Picker'-løsning til logistikindustrien. Det er en løsning med en griber, som automatisk plukker pakker fra eksempelvis pakkebure, og placerer dem på et transportbånd. Båndet fører dem videre til en scanningstation, som læser stregkoden og sørger for, at pakkerne bliver sorteret og afsendt til de korrekte destinationer.



Effektivitet og fejl er kritiske faktorer i logistikindustrien. Den nye løsning fra Scape Technologies klarer 1400 pluk i timen, er stabil og sørger dermed for at fejl bliver elimineret.

I 'Package-Picker'-løsningen spiller flere højteknologiske komponenter sammen. Scape Technologies har udviklet og designet hele løsningen. Den består af en griber med syv 'gribefingre', der er monteret på en robotarm, en scanner, der kan lave en 3D punktsky af scenen med pakker, en nyudviklet genkendelsesalgoritme og software som planlægger armens bane.

1400 pakker i timen

- Tilsammen udgør det en avanceret løsning, hvor robotten plukker uensartede pakker med griberen, en ad gangen, og afleverer dem på et transportbånd, hvorefter den bevæger sig tilbage til pakkestationen og starter en ny cyklus. En cyklus bliver gennemført på toethalvt sekund. Det svarer til ca. 1400 pakker i timen. Sådan siger René Dencker, CTO og medstifter af Scape Technologies.

Han forklarer, at scanneren, som er placeret over stationen med pakker, sammen med genkendelsesalgoritmen detekterer og definerer pakkeformen, og sender data til 'gribe'-algoritmen, der styrer den fleksible griber. Gribe-algoritmen optimerer grebet ud fra genkendelsesdata, og sørger for at plukke pakken og aflevere den på båndet.

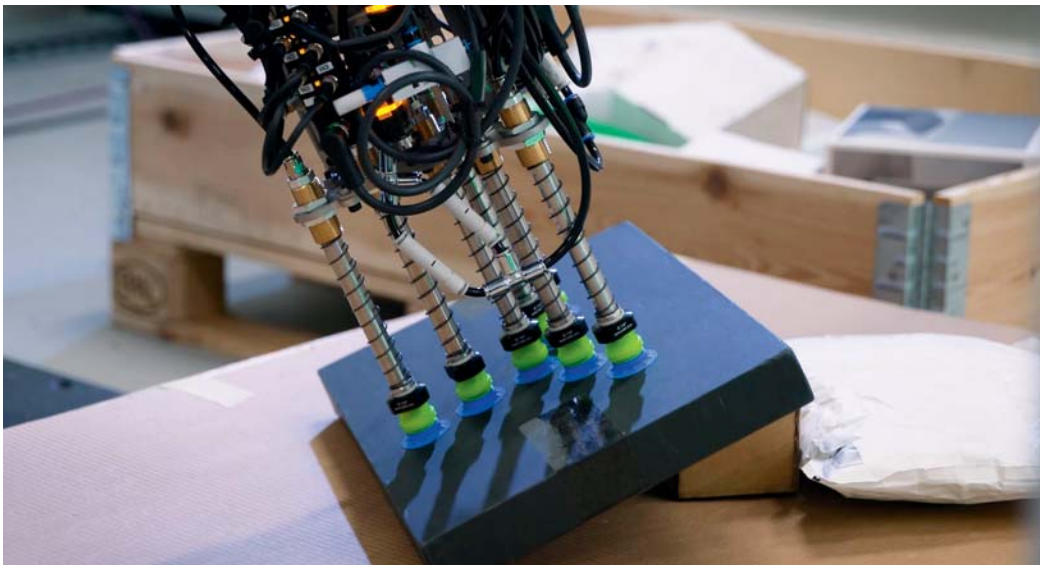
- Det er et system, som beregner den mest optimale bane for robotarmen, så man får et hurtigt flow uden kollision af nogen art. Grundlæggende venter robotten ikke på data. De bliver hele tiden leveret af genkendelsesalgoritmen, som faktisk er en hel cyklus foran robotarmen og griberen.

Dermed er det også vigtigt at 'scenen' hvor pakkerne befinder sig, ikke bliver ændret, eksempelvis af nye pakker, som bliver tilført. Sker det alligevel, at et pakkeemne flytter

** Pitney Bowes Parcel Shipping Index Report, Oktober 2020.*

sig, så griberen ikke genkender situationen, går robotarm og griber videre til næste data, som genkendelsesalgoritmen leverer.

- For at undgå at pakkeemner påvirker hinandens positioner, er systemet også sat op til, at man tømmer en pakkestation og først derefter tilfører nye pakker, siger René Dencker.



En 'gribe'-algoritme forsyner griberen med data, så den hele tiden kan plukke uensartede pakker med de syv gribefingre.

'Package Picker' forhindrer flaskehalse

Scape Technologies har et Joint Venture-selskab i Kina, som er i gang med at afprøve løsningen i real time ude i logistikindustrien hos nogle af deres kunder. Administrerende direktør i Scape Technologies, Søren Bøving-Andersen fortæller, at 'Package Picker'-løsningen lever op til kravene der. Interessen for løsningen ses bl.a. i et kinesisk distributionscenter, hvor et hav af medarbejdere hver dag plukker og placerer op til 15 millioner pakker.

- De manuelle arbejdsprocesser med pluk af pakker er kendetegnet ved en høj grad af monotoni med gentagne bevægelser. Trætte og ukoncentrerede medarbejderne er ikke et særsyn. Dermed opstår der fejl samtidig med, at tempoet risikerer at falde. Det skaber flaskehalse. Det sker ikke med vores 'Package Picker-løsning'. Vores kinesiske Joint Venture-selskab tester p.t. løsningen i plukcellerne hos flere af deres kunder blandt distributionscentrene. Og her forventes både markante forbedringer af driften og besparelser.

Varierende størrelse og form

Søren Bøving-Andesen kommer ind på at Scape Technologies erfaringer med 'Bin Picking'-løsningen i bilindustrien har været afgørende for udviklingen den nye 'Package Picker'.

- Sker der fejlpluk, eller opstår der ventetider, er det meget kritisk i en bilproduktion, hvor alle processer - heriblandt ordreafgivelse og varelevering - er nøje af-

fortsættes side 24

ELEMENT LOGIC

Fra systemdesign til produktion

– vi er en one-stop shop ift. varelagerautomatisering.

Vi tilbyder skræddersyede løsninger baseret på kundens behov, industrikrav og AutoStore best-practice.

Vores standardiserede processer til levering af komplette varelagerløsninger er designet til at sikre, at du hurtigt får det optimale udbytte af din AutoStore-investering.

OPTIMIZING WAREHOUSE PERFORMANCE

elementlogic.dk

fortsat fra side 23

stemt. Det er den stabilitet og pålidelighed, der kræves i bilindustrien, vi nu med vores nye teknologi viderefører til logistikindustrien, blot med den helt nyudviklede genkendelsesalgoritme, så den kan plukke emner der varierer i størrelse og form, siger Søren Bøving-Andersen.

Standardkomponenter holder prisen nede

Robotvirksomheden har da også allerede mærket interesse med daglige forespørgsler fra flere aktører, som kender til testkørslerne i Kina. Som direktøren kommer ind på, er der faktisk flere forskellige anvendelsesmuligheder forbundet med løsningen. Pluk til sorteringsbånd i distributionscentre er bare en af dem.

- Der er jo tale om standardiserede komponenter, som vi kan designe forskellige løsninger med. Eksempelvis kunne plukstationer i forbindelse med 'goods-to-man' være oplagt. Pointen er pålideligheden, hastigheden og prisen. Brug af standardkomponenter betyder, at vi tilpasser de eksisterende, velafprøvede elementer til kundens setup. Det gør priserne overkommelige. Og særligt når der er tale om så tekniske gode og stabile løsninger, som dem vi laver, skaber det stor værdi for kunderne, siger Søren Bøving-Andersen.

Der er stor interesse for 'Package Picker' i logistikindustrien.

Robotbrag fejrer 100-års fødselsdag for robotterne

Torsdag den 26. august 2021 inviterer Teknologisk Institut indenfor i hallerne i Odense og markerer samtidigt den runde dag for introduktionen af ordet 'robot'

Første gang, man hørte det, var i et meget populært, tjekkisk teaterstykke i 1920. Forestillingen fortalte en historie om de intelligente maskiner - robotterne - der i fremtiden ville komme til at overgå menneskene.

100 år efter overgår robotterne ikke menneskene - men én ting er sikkert: Robotterne har udviklet sig meget og finder flere og flere gøremål både på fabrikkerne og uden for dem.

Den 26. og 27. august 2021 vil man kunne opleve nutidens og fremtidens robotter, og hvordan de kan hjælpe i danske virksomheder, når Teknologisk Institut og Dansk Robot Netværk (DIRA) igen åbner dørene op til Robotbrag herunder DIRA Business.

Her vil deltagere kunne møde specialister inden for avanceret automation, mobile robotter, droneteknologi, kollaborative robotter, vision og sensorer, smart og effektiv

Ved det seneste Robotbrag i 2019 deltog over 1500 besøgende og 69 udstillere.

produktion, kunstig intelligens, robotsikkerhed og meget mere.

- Det kan godt være, at ordet 'robot' er 100 år gammelt, men det er bestemt ikke støvede teknologier, som vi kommer til at vise og fortælle om til Robotbrag 2021, siger centerchef Kurt Nielsen fra Teknologisk Institut, og uddyber:

- Robotteknologi og automation har måske aldrig været vigtigere, end det er lige nu. Derfor er det også glædeligt, at vi igen kan åbne dørene til Robotbrag, så vi kan vise danske virksomheder de innovative robotteknologier, der ligger og venter på at hjælpe virksomhederne og deres medarbejdere, tilføjer han.

En vigtig dag for fremtiden

Teknologisk Institut og DIRA har siden 2016 afholdt Robotbrag - et samlingspunkt for robotaktører og virksomheder, der ønsker at se og vide mere om robotteknologiens nye muligheder.

Sidste år blev Teknologisk Institut og DIRA nødt til at udskyde Robotbrag på grund af Covid-19-situationen i landet.

- Derfor er det nu endnu vigtigere, at der bliver skabt et rum, hvor branchen kan mødes, siger Kim Reeslev, der er bestyrelsesformand for DIRA og forsætter:

- Det bliver en vigtig dag for vores medlemmer. Der er et opsparet behov for, at branchen kommer ud og møder deres kunder ansigt til ansigt. De har en masse spændende produkter og løsninger, som kan hjælpe industrien med at konkurrere med omverdenen, som i den grad er vigtigt i disse tider.

Derfor er Robotbrag herunder DIRA Business også rykket udenfor i år. Robotfesten vil i stedet for udelukkende at foregå i Teknologisk Instituts robothaller også blive i et cirkustelt, hvor der er endnu mere plads til alle. Derudover er dagen også blevet delt op i to identiske dele, så man enten kan besøge Robotbrag 2021 om formiddagen eller om eftermiddagen.

Interessen for arrangementet var i 2019 så stor, at dette års robotfest også er blevet udvidet til at inkludere en læringsdag udelukkende for elever fra ungdomsuddannelser, studerende fra akademier og universiteter og deres undervisere fra hele landet.

Fremtidens arbejdsstyrke kan således den 27. august 2021 komme og være med til et brag af en læringsfest i Odense, hvor uddannelse og robotter går arm i mekanisk arm.

- Vi ser frem til at byde de unge velkommen til en dag, hvor de kan snuse til den teknologi, som vil komme til at præge deres arbejdsliv. Dagen vil samtidig give ny viden og inspiration til de undervisere, der skal udruste de unge til fremtiden, siger Kurt Nielsen.

-lipe

Fakta om Robotbrag

Bliver i år afholdt for femte gang.

Arrangementet er skabt, så alle nysgerrige virksomheder og andre relevante aktører kan komme ind og få et kig på de nye, innovative teknologier, der står og venter rundt om hjørnet.

I 2019 tiltrak robotfesten over 1500 besøgende og 69 udstillere.

Robotbrag, herunder DIRA Business, afholdes hos Teknologisk Institut, Forskerparken 10, Odense. Teknologisk Institut har i de seneste ti år positioneret sig som et af de førende forsknings- og teknologicentre inden for robotteknologi og kunstig intelligens i Europa.

DIRA står for 'Danish Industrial Robot Association' og er et netværk for danske virksomheder og vidensinstitutioner, der sælger, udvikler, fremstiller og/eller anvender robotteknologi. Netværket har i dag mere end 200 medlemsvirksomheder.

CDM® Vedligeholds-system

Vedligeholdssystem til transmissions- og automationsteknologi –
innovativt, enkelt og overskueligt.

Udtalelse fra Coca Cola:

"CDM® har hjulpet os med at styrke vores partnerskab med SEW-EURODRIVE, hvilket i sidste ende har forbedret vores driftsikkerhed samt bidraget til opnåelse af vores CSR-mål. Den erfaring, vi har gjort os på Wakefield-site, har vi efterfølgende implementeret i andre af vores søsterselskaber. CDM® er et godt eksempel på et værktøj, som forenkler og styrker samarbejdet mellem to virksomheder".

Lee Baker, vedligeholdschef, Coca-Cola Wakefield.

SEW-EURODRIVE A/S
Hovedkontor
Geminivej 28-30
DK-2670 Greve
Tel +45 4395 8500

SEW-EURODRIVE A/S
Servicecenter Vest
Bødkervej 2
DK-7100 Vejle
Tel +45 4395 8500

SEW EURODRIVE

De 11 palleløftere er klar til opgaverne hos J. Nørgaard Petersen.

Vareleveringen bliver nemmere og grønnere

11 nye palleløftere sørger for sikker og effektiv varelevering for transportvirksomheden J. Nørgaard Petersen. Med det kompakte design, den lave vægt og lithium-ion batteriet bidrager palleløfterne endvidere til en mere bæredygtig drift

Hverdagen bliver fremover både grønnere og lidt nemmere for chaufførerne hos transport- og distributionsvirksomheden J. Nørgaard Petersen, der er en del af Danske Fragtmænd.

Toyota Material Handling har nemlig leveret 11 nye elektriske palleløftere til virksomheden, med terminal i Høje-Taastrup Transportcenter. BT Levio LWI 160 hedder de nye maskiner, der har en kapacitet på 1,6 ton. De er designet omkring et modulopbygget lithium-ion batterikoncept og adskiller sig dermed fra den traditionelle opbygning, hvor batteriet er centralt placeret. Dermed er de nye maskiner både lettere, mere kompakte og kortere.

Mindre vægt i lastbilerne

Det giver en række fordele for virksomheden og for chaufførerne, som har palleløfterne med i lastbilerne, når de leverer varer for kunderne.

- De nye palleløftere vejer 180 kilo mindre end de maskiner, de erstatter. Dermed har vi mindre vægt i lastbilerne, og det er med til at reducere deres CO2-udledning. Over tid og i takt med at vi udfaser de ældre palleløftere og indsætter de nye modeller i flere af de 63 lastbiler og 45 trailere, vi råder over, betyder det, at vi får en mere klimavenlig transport. Samtidig sørger det vedligeholdelsesfri lithium-ion-batteri for, at maskinerne selv har et lavere energiforbrug, siger Martin Kronborg Hansen, som er transportkoordinator hos J. Nørgaard Petersen.

Der blev 'stukket på albuen', da Toyota leverede de 11 palleløftere. Her er det transportkoordinator hos J. Nørgaard Petersen, Martin Kronborg Hansen (tv.), og Account Manager hos Toyota, Mads Korntved Nielsen.

J. Nørgaard Petersen er specialist i transport og distribution og leverer varer for en lang række kunder i det østlige sjællandsområde omkring Køge, hvor man dækker 21 postnumre. Man henter varerne hos både kunderne selv og hos logistikvirksomheder og konsoliderer og puljer det på terminalen i Høje-Taastrup. Derefter bliver det kørt ud til slutkunderne. J. Nørgaard Petersen transporterer alt fra små pakker til hele læs, og håndtering og levering af stykgods, pakker, parti- og pallegods og Full Loads hører til spidskompetencerne. Det stiller krav til materiellet, både når man læsser bilerne og leverer varerne. Det er blandt andet derfor, man er startet på en udskiftning af palleløfterne.

Toholdsskift klares på en opladning

- Vi leverer fra dag til dag og har rigtigt travlt. Flere af lastbilerne kører i toholdsskift og har ca. 50 stop i løbet af dagen. Det er her, de nye palleløftere kommer i spil. Undervejs i vareleveringen over de to skift har palleløfterne nemlig en effektiv driftstid på 10 til 12 timer. Det klarer de ny lithium-ion maskiner nemt. Og ydeevnen er ensartet uanset, hvor meget eller hvor lidt batteriet er opladt. Lithium-ion-teknologien gør det endvidere muligt hurtigt at sjatlade ude hos en kunde, hvis uheldet er ude sidst på dagen, og batteriet er ved at være afladt. Det klarer man snildt hen over en kop kaffe, siger Martin Kronborg Hansen.

Godt udsyn skaber sikker varehåndtering

De nye palleløftere, som J. Nørgaard Petersen har erhvervet på en 60 måneders rentalaftale, er en del af virksomhedens målrettede indsats for at reducere klimabelastningen. Danske Fragtmænd deltager allerede i forsøg med kørsel med el-lastbiler og har i det hele taget stort fokus på grønne løsninger, som skal gøre gruppens transportvirksomheder mere bæredygtige.

Martin Kronborg Hansen, transportkoordinator hos J. Nørgaard Petersen, (tv.) og indehaver af transportvirksomheden, Jesper Nørgaard Petersen, er glade for de nye palleløftere.
- De spiller fint sammen med vore bestræbelser på at blive mere klimavenlige og bæredygtige, siger Jesper Nørgaard Petersen.

Hos J. Nørgaard Petersen er man da også godt tilfreds med hele forløbet. Ud over at reducere energiforbruget og sikre driften i toholdsskiftene sørger maskinerne for en nemmere og mere sikker varehåndtering.

- Palleløfterens totale længde er kortere, end vi er vant til. Det optimerer manøvredygtigheden, og det er værdifuldt særligt på steder, hvor pladsen er trang. Maskinen er endvidere mere kompakt og udstyret med et mindre chassis. Det skaber godt udsyn til gods og gafler og sørger for en sikker håndtering af varerne, siger Martin Kronborg Hansen.

Stor tilfredshed med forløbet

Palleløfternes reducerede vægt sørger endvidere for, at man nemmere kan overholde kravene om maksimum vægt på ramper, klinker, i lifte og elevatorer, som chaufførerne indimellem møder, når de leverer varer.

Martin Kronborg Hansen er da også godt tilfreds med hele forløbet med erhvervelsen og implementeringen af de nye palleløftere.

- Toyota har leveret nogle produkter, der lever op til vores krav om både bæredygtighed, effektivitet og sikkerhed. Vi har en fuld servicepakke, og det fungerer i det hele taget perfekt. Vi er da også indstillet på at tale videre med Toyota, når udskiftningen af næste hold palleløftere nærmer sig.

-hawin

Teknisk specifikation

Vægt: 269 kg

Lastkapacitet: 1600 kg

Løftehøjde: 210 mm

Maks. batterikapacitet: 150 Ah

Volt: 24 volt

Maks. hastighed: 6,0 km/h

Smart Truck

Batteritype:
Li-Ion 50 Ah til 150 Ah

Hyster effektiviserer varehåndteringen med lithium-ion-klar palletruck med ståplade

Hyster Europe lancerer ny palletruck med ståplade i tre varianter. De er gjort klar til brug af lithium-ion batterier og er ideelle til at maksimere produktiviteten i intense industri- og logistikapplikationer. ProTruck med afdelinger i Odder og Ringsted importerer og forhandler maskinerne som de eneste i Danmark

Af Hans Windeløv

- Uanset om det er cross-docking, lastning og aflæsning af trailere eller ordreplukning på lageret, klarer de nye palletruck opgaverne.

Sådan siger Monica Radavelli, Product Manager - Warehouse hos Hyster Europe.

Hun kommer ind på, at de pålidelige palletruck har kapacitet på op til tre ton og er velegnede til kørsel i lastområdernes hårde miljøer.

Den nye serie omfatter modellerne P2.0S, P2.5S og P3.0S og erstatter den nuværende P2.0S truck. De har fået et opdateret gaffeldesign, er forsynet med en robust bundramme, stålbatteridæksel og forbedret frihøjde til trækstængerne.

Førerne kan endvidere vælge de nye palleløftermodeller med enten opklappelig ståplade og nye sidebøjler eller en fast ståplade med nydesignede sider eller bagplade, til beskyttelse af føreren.

- Plads er en betydningsfuld faktor i mange lageroperationer. Derfor er modeller med opklappelig ståplade et populært valg. I forhold til palletruck, hvor den er fast, understøtter det manøvredygtigheden i smalle reolgange eller områder med meget gods. I andre applikationer ønsker man måske at optimere produktiviteten ved at benytte en truck med længere gafler, der tillader transport af to paller ad gangen eller mere, hvis de håndteres på tværs af gaflerne, forklarer Monica Raavelli.

Samtidig effektiviserer kørehastigheder på op til 13 kilometer i timen og en række forskellige køreindstillinger produktiviteten. Blandt andet valget af fast eller justerbar styrestang, hvor sidstnævnte

hjælper førere af truck med opklappelig ståplade yderligere. Justerbar scooterkontrol er også tilgængelig til modeller med fast platform.

Selve truckens design er udført, så det gør den klar til lithium-ion med en controller, der automatisk genkender batteriets egenskaber og altså finder ud af, om det er lithium-ion eller blysyre. Der er ikke behov for at ændre parametre for at muliggøre effektiv batteristyring, når lithium-ion passer til applikationen.

Derudover et det muligt at vælge mellem batteriopladning fra toppen og fra siden af trucken. Der er yderligere mulighed for en lang række kundespecifikke og innovative tilpasninger af de nye Hyster-palletruck. Afhængigt af den specifikke model kan disse omfatte en friløbsfunktion, Hyster Intelligent Lift, nænsom sænkning af gaflerne, fodsensor, nøgle- eller tastaturadgang, et kølerum og mulighed for en række lys. Et valg af to gaffelhøjder - 85 mm og 75 mm - muliggør håndtering af både standard- og lavprofil engangspaller, og en række gaffellængder op til 2850 mm er tilgængelige.

Hårdføre palletruck efterspurgte i Danmark

I Danmark er det ProTruck med afdelinger i Odder og Ringsted, som importerer og forhandler Hysters brede program af truckløsninger til både industri-, lager- og logistikvirksomheder.

Casper Brigsted Laursen, der er distriktschef for ProTrucks aktiviteter i Østdanmark, fortæller, at den nye serie af palleløftere er bygget med samme hårdførhed og pålidelighed, der findes i hele det brede udvalg af Hysters lagerudstyr.

- Derudover er de nye palletruck kendetegnet ved de nyeste innovative løsninger, hvor både lithium-ion-batteriteknologien, komponenter med tyngde og et pålideligt elektrisk system bidrager til lave ejerskabsomkostninger, mens let adgang til service og diagnosticering hjælper med at maksimere truckens oppetid, siger han.

Casper Brigsted Laursen kommer ind på, at Hyster traditionelt er mest kendt for deres motortruck og deres truck i Heavy Duty-segmentet. Det har også været tilfældet med hensyn til det danske marked. Ikke mindst i tiden før ProTruck blev importør og forhandler af brandet.

- Siden vi overtog Hyster-brandet herhjemme for næsten 10 år siden, har vi lagt masser af energi i arbejdet med at synliggøre hele det brede produktprogram. Godt nok har maskinerne i

fortsættes side 30

Transportskolen i ❤ af Danmark
– specialskole for transportuddannelser

Kranfører-uddannelsen – kun hos os

Tag en videregående transportuddannelse som kørsels- eller lagerdisponent

Vi har også lærlingeuddannelser inden for:
- Chauffør: gods, tank og kran
- Lager og Transport
- Lager og Logistik

HUSK også vores AMU-kurser:
- Gaffeltruck
- EU-efteruddannelse – stykgods, tank, særtransport og kran
- Farligt gods
- Mobile kraner
- Blokvogn
- Lastbilkørekort

Se mere og flere kurser på eucl.dk

Teknikervej 2 | 7000 Fredericia | Tlf. 7920 1111
info@eucl.dk | www.eucl.dk

Kontakt:
Virksomhedskonsulent
Torben Roskvist,
tlf. 2310 7262

Projektleder
Peter Brøgger,
tlf. 6122 2378

EUC Lillebælt

fortsat fra side 29

Warehouse-segmentet hos Hyster selv i nogen tid stået lidt i skyggen af gaffeltruck og Heavy-Duty-maskinerne, hvor størstedelen af ordrerne blev placeret. Men det er der lavet om på de seneste år, hvor producenten har lanceret en række spændende serier i warehouse-segmentet, siger Casper Brigsted Laursen.

Markante effektiviserings-gevinster

Det hænger blandt andet sammen med, at e-handelen er eksploderet. Det stiller krav om effektivisering af varehåndtering på lagre og i logistikvirksomheder. Og her er Hyster altså fulgt med og har lanceret en række truck, som er både effektive, driftssikre, ergonomiske, og som styrker sikkerheden for både førere og den øvrige trafik på lageret.

- De nye palletruck er ingen undtagelse. Hyster har virkelig lagt sig i selen for at lave nogle produkter af meget høj kvalitet.

Casper Brigsted Laursen kommer ind på, at der bliver arbejdet i toholdsskift mange steder i industrien, distributionscentre, på lagre og i logistikvirksomheder.

- Det klarer de nye palletruck nemt. Samtidig er hastigheden øget både ved kørsel med og uden gods i forhold til tidligere modeller. I virksomheder, hvor man transporterer varer over lange afstande, giver det nogle markante effektiviseringsgevinster. Og det sker altså samtidig med at såvel sikkerhed som ergonomi er i top, siger Casper Brigsted Laursen og kommer ind på, at lithium-ion-batterierne og den hurtige sjatladning, som er forbundet med brugen af dem, gør det muligt at oplade i frokost- og kaffepauser.

- Man oplader lithium-ion-batterierne, når det passer ind i driften. På den måde undgår man, at maskinerne holder stille. Sjatladningen overflødiggør også batteriskrift, som man kender fra blysyre-teknologien, og som er både tidskrævende og forbundet med ekstra omkostninger. Dermed har man nogle meget effektive og pålidelige truck, som altid yder det maksimale, når der er behov for det. Lige nu mærker vi stor interesse for de nye truck, og har man behov for en demo, kan man altid kontakte os og høre nærmere om mulighederne for det.

KoRo opskalerer deres e-handel med Descartes

Corona-pandemien har medført flere udfordringer for virksomhederne, herunder øget pres på e-handel. Det tyske selskab KoRo Handels, der leverer kvalitetsmad direkte fra producent til forbruger, har derfor implementeret Descartes specialtilpassede WMS til e-handel, der gør det muligt at forbedre og effektivisere deres e-handel

KoRo Handels er en tysk startup-virksomhed inden for fødevaresektoren, der tilbyder et bredt udvalg af kvalitetsmad direkte fra producenten til slutbrugeren. Nu vælger virksomheden Descartes WMS til e-handel for at blive bedre til at håndtere kundernes øgede efterspørgsel.

- Covid-19-pandemien har medført stigende efterspørgsel blandt vores kunder. Vores løsning kunne ikke håndtere den store stigning, hvilket medførte forsinkede leverancer, og at vores kundeserviceafdeling blev invaderet med spørgsmål og bestillinger. Vi havde derfor akut behov for en ny løsning, og på kun 30 dage lykkedes det os at implementere Descartes WMS til e-handel. Derfor kan vi nu

håndtere den øgede efterspørgsel og forbedre kundetilfredsheden. Nu udsender vi cirka 30.000 pakker pr. måned, og selv på de mest intensive dage sendes pakkerne afsted samme dag, siger proceschef hos KoRo, Biggy Le.

Descartes WMS til e-handel automatiserer hele e-handelsprocessen - fra den indledende varemodtagelse til levering og returhåndtering. Den hurtige implementering gør det muligt for små og mellemstore forhandlere at opskalere deres virksomhed og håndtere det stigende behov for e-handel.

- Vi er glade for, at vores løsning hjælper KoRo til at forbedre kundeoplevelsen, reducere arbejdsbelastningen og øge antallet af vellykkede leverancer. Vores e-handelsløsninger kan nemt tilpasses kundernes unikke og komplekse krav og integreres med et bredt udvalg af interne systemer, indkøbskurve og markedspladser. Dermed kan forhandlere opskalere deres e-handelsvirksomhed på en lønsom og smidig måde, siger Dirk Hashke, VP & General Manager E-commerce hos Descartes.

-hawin

Astro WMS®
WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM

Vi tilbyder professionel relevans, hvis *din* udfordring fx er stor kompleksitet på et mindre lager. Eller hvis du har behov for en af de helt store lagerløsninger, eventuelt understøttet af AI eller automation.

Uanset hvad tager vi altid et *præcist* udgangspunkt i netop din virksomhed med et fast tilknyttet dedikeret team fra start til slut.

Kontakt os for nærmere info eller rekvirer en case, der viser, hvordan vi bringer værdi.

Consafe Logistics

Consafe Logistics A/S · Telefon: +45 44 50 29 00

Consafe Logistics har mere end 40 års erfaring, og vi leverer state-of-the-art lagerløsninger til virksomheder på flere niveauer. Med 400 dedikerede og kompetente medarbejdere ønsker vi at fastholde en position som Europas førende udbyder af WMS-løsninger. Vores hovedkvarter ligger i Lund (Sverige), og i Danmark opererer vi fra kontorer i Skovlunde og i Vejle. Find mere info på website:

www.consafelogistics.com

Øget komfort styrker effektiviteten

Supergod ergonomi og muligheden for at tilpasse palletrucken til operatørens behov er blandt de mange fordele med Yales nye MPX-serie, som Tektra i Hasselager forhandler

MP20-30X palletruck er ideelle til mellemstore og høje intensitetsopgaver og kan manøvrere komfortabelt i arbejdsmiljøer, selv når pladsen er trang. En række innovative tiltag gør det endvidere muligt at skræddersy MPX-seriens palletruck til de specifikke nuancer i kundernes operationer.

Netop når det handler om høj intensitet og om at opretholde et højt produktivitetsniveau, er god ergonomi vigtig. Medarbejdernes komfort er altafgørende for en virksomheds drift. Når maskine og operatør arbejder i perfekt harmoni, kræver det kun en minimal indsats at udføre den aktuelle opgave.

Den nye MPX-serie af palletruck fra Yale understøtter denne filosofi både med de ergonomiske tiltag og den optimale manøvredygtighed. MP20-30X er ideel til mellem- og højintensitetsoperationer, blandt andet når det drejer sig om på- og aflæsning af trailere i områderne ved ramperne, ordrepluk og cross-docking.

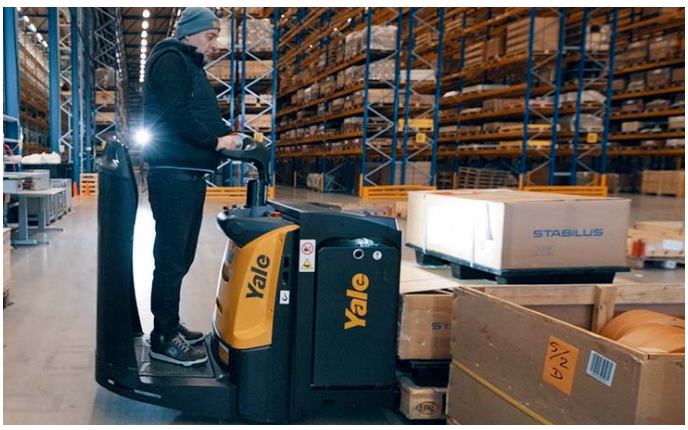
Individuel indstilling til operatøren

Styrehovedet i MPX-serien har et ergonomisk formet håndtag udstyret med en integreret håndbeskyttelse og vender automatisk tilbage til lodret position, når den frigøres af føreren. De store kontrolknapper er konstrueret til at understøtte naturlig tommelfingerbevægelse med alle instrumentpanelets komponenter inden for rækkevidde.

I stedet for at tvinge førerne til at tilpasse sig den samme kørestil gør MPX-seriens palletruck det muligt at vælge den førertilstand, der passer til forskellige operatørers færdigheder. Maskinerne i MPX-serien fås i tre konfigurationer. For truckførere, der foretrækker alsidigheden ved at skifte mellem 'ride-on' og fodgængertilstand, er MPX-serien tilgængelig med en sammenklappelig ståplade og sidearme til støtte. Der er også to faste platformsmuligheder: En med permanent rygbeskyttelse til føreren og en med permanent sidebeskyttelse.

Vælg den strømløsning, der passer

For at imødekomme behovene i specifikke applikationer kan der monteres en fodsensor på palletruck med permanent sidebeskyttelse, hvilket kun gør det muligt for køretøjet at køre med en operatør om bord. Operatørplatformen på de nye Yale MP20-30X-serie palletruck er designet til at understøtte en række komfortable kørestillinger, mens gummimåtten giver ekstra greb under transport.



De nye palletruck har endvidere en række nye funktioner, der gør det muligt for førere at transportere paller sikkert og effektivt. Det nye, robuste design af de sammenklappelige sidearme giver stabilitet og sikkerhed, når trucken er i bevægelse. Ud over evnen til at arbejde i områder, hvor pladsen er trang, kan de nye palletruck transportere paller over store afstande.

Yale tilbyder MPX-serien i et bredt kapacitetsinterval på 2 til 3 ton, og samtidig kan MPX-seriens MP20-30X-maskiner leveres med den strømløsning, der bedst passer til kundens behov, med blysyre- og lithium-ion batterier.

Det holdbare design kombineret med et lavt energiforbrug hjælper med at holde de løbende driftsomkostninger under kontrol.

MPX-serien kan som nævnt skræddersys til applikationer med en række ekstra muligheder. Eksempelvis hæver 'Smart lift'-indstillingen pallerne og begynder at transportere dem, før gaflerne er i fuld løftet. Det eliminerer behovet for at operatøren konstant skal holde knappen nede. Den højdejusterbare styrestang er velegnet til en lang række operationer. Ved at justere styrestangens position kan førerne tilpasse trucken til en kørestilling, som de finder behagelig. I miljøer med svagt lys oplyser arbejdslys på Yale-maskinerne lastområdet. En kølerumsløsning gør det endvidere muligt for MPX-seriens palletruck at klare temperaturer ned til minus 30 grader uden nogen indflydelse på dens ydeevne.

Det er Tektra i Hasselager ved Aarhus, som importerer og forhandler Yales store sortiment af gaffeltruck og lagertruck.

-hawin

Udskrivning af forsendelsesetiketter optimeres

Den globale logistikleverandør, DB Schenker, udvider sit samarbejde med Zetes i Norden og underskriver en ny større aftale om Print As A Service med alle svenske pakkeagenter. En komplet løsning, der vil bidrage til en mere effektiv og bæredygtig udførelse af returneringer og leverancer fra DB Schenkers pakkeagenter

Projektet, der dækker alle 1700+ agenter i hele Sverige, inkluderer en fuldt administreret udskrivningsløsning, hvor Zetes vil levere, implementere og administrere udskrivning af forsendelsesetiketter.

Zetes forbinder alle printere via en 4G-router til internettet for at give problemfri kommunikation mellem Zebra ZD420-labelprinteren og applikationen for at sikre effektive og sikre arbejdsgange. Løsningen understøttes af Zetes-servicedesk og reparationscentre, der er placeret i Malmø.

Baggrunden for projektet var DB Schenkers behov for at yde bedre fleksibilitet og mere bæredygtige processer for leveringerne til og fra agentplaceringer. Det er en løsning, der gør alle agenter i stand til at håndtere mærkning på stedet under returneringshåndtering i stedet for, at mærkater trykkes på forhånd og i en større mængde end påkrævet.

Færre trykte etiketter

Som et resultat kan hver agent reducere antallet af trykte etiketter, der bliver til unødvendigt og dyrt affald. I stedet kan alle anlæg håndteres uafhængigt og efter behov for aktivt at bidrage til mere bæredygtige og miljørigtige arbejdsmetoder.

Miljøaspektet er et vigtigt spørgsmål for DB Schenker, der har sat sig mål om at reducere sine emissioner med 70 % inden 2030 og nå Sveriges mål om at blive klimaneutral inden 2045.

Fredrik Larsson, driftsansvarlig hos Zetes i Sverige, udtaler:

- Vi er glade for, at DB Schenker igen har valgt os som den betroede partner til at levere, styre og støtte deres forretningsprojekter. I 2020 lykkedes det med succes at implementere mere end 4000+ mobile computere med fuldt administrerede tjenester, og nu ser vi frem til det samme med dette store printprojekt.

Fredrik Nordin, CIO Sverige, Danmark og Island hos DB Schenker, tilføjer:

- Vi fortsætter med at bygge videre på samarbejdet med Zetes om hardware og hardware-relaterede tjenester. Zetes har formået at levere velfungerende håndholdte løsninger. Nu har vi tillid til, at de leverer en autonom etiketudskrivningstjeneste i marken.

-hawin

Dansk Port service

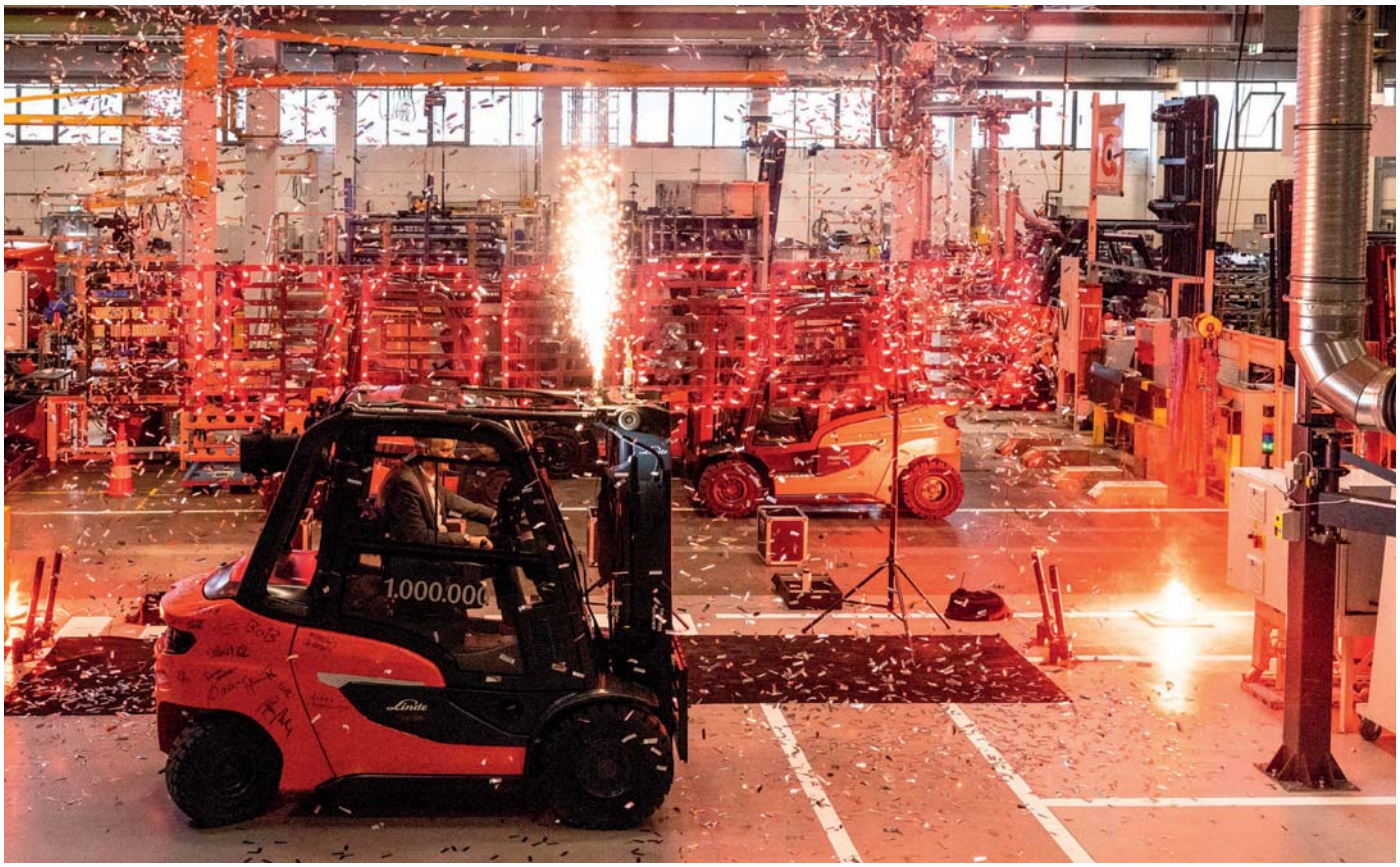
HAR DU FÅET PORTEN SERVICERET I ÅR?

I mere end 30 år har Dansk Portservice udført service på alle porttyper, uanset fabrikat. Gennem en fast serviceaftale bliver porten vedligeholdt løbende og større driftssikkerhed opnås. Mangler I en ny samarbejdspartner?

DØGNSERVICE
62 62 25 79
– hver dag, året rundt

Vi er altid lige i nærheden og har selvfølgelig landsdækkende døgnservice hvis du har akut behov for hjælp

Dansk Portservice A/S · info@danskportservice.dk · danskportservice.dk



Modvægtstruck nr. 1 million produceret hos Linde

Linde Material Handling har produceret modvægtstruck på sit produktionsanlæg i Aschaffenburg, Tyskland, siden 1959. For nyligt kørte køretøj nr. 1 million af samlebåndet og er siden blevet overleveret til en spansk kunde

Selvom en stor fejring måtte aflyses på grund af pandemien, var det et stort øjeblik, da modvægtstruck nr. 1 million kørte af samlebåndet på fabrikken i Aschaffenburg i midten af marts. Færdiggørelsen af køretøjet, der signalerede en milepæl, blev optaget, så alle kunne følge med, og begivenheden blev fejret med 1 minuts indendørs fyrværkeri med rødt bengalsk lys, stjernekastere, røg og masser af glimmer, der dalede ned omkring tallet '1.000.000'.

Dagen efter begyndte Linde dieseltrucken sin rejse mod sin fremtidige arbejdsplads hos Colorobbia España S.A. på Spaniens østkyst med underskriften fra samtlige produktionsmedarbejdere skrevet på den. Der kommer den til at indgå i en flåde bestående på 60 køretøjer.

- Vi har nu i 24 år benyttet os af Lindes gaffeltruck og er især glade for truckens brugervenlighed og sikkerhed, siger Gonzalo Trilles de Castro, administrerende direktør for Colorobbia España S.A.

Ifølge ham lægger han lige så stor vægt på at have et pålideligt partnerskab med en virksomhed, der deler hans egen filosofi om bæredygtighed, innovation og teknologi.

- Alt dette er en garanti for langvarig succes, som vi deler med vores kunder som en konkurrencemæssig fordel.

Dobbelt pedal og hydrostatisk transmission

Modvægtstruck nr. 1 million fra Linde Material Handlings hovedkvarter i Aschaffenburg repræsenterer det seneste højdepunkt i virksomhedens historie, som strækker sig over mere end 60 succesrige år.

Specialisterne i intern logistik kunne med 'Hubtrac', Lindes første gaffeltruck, tilbyde et teknologisk alternativ til de køretøjer til håndteringsopgaver, som indtil da havde været svære at betjene, da de typisk havde en kobling og et gearskifte, der fungerede i ryk.

Takket være den innovative, hydrostatiske transmission, som gjorde det muligt at montere en dobbeltpedal, var denne forløber perfekt til at hente og lagre varer og til at læsse og aflæsse lastbiler.

Det var ikke nødvendigt at

Colorobbia España S.A (f.l.t,r.): Edoardo Bocini, bestyrelsesmedlem, Colorobbia, Gonzalo Trilles de Castro, administrerende direktør, Colorobbia, Paulina Juárez, Vice President, KION ITS Iberia, Jaime Gener, direktør, Linde Material Handling Iberica, Ventura Fraile, administrerende direktør, Ventocar, autoriseret forhandler, Linde Material Handling Iberica.

skifte gear, når der skulle køres frem og tilbage, og derfor kunne begge fødder hvile i en afslappet position på den respektive pedal.

Allerede dengang var resultatet større effektivitet i håndteringen af varer, og køretøjet har lige siden været kendetegnende for alle Lindes modvægtstruck - uanset om de drives af forbrændingsmotorer eller el-motorer.

I dag fortsætter Linde Material Handling med at sætte de teknologiske standarder for branchen og tilpasser sine truck til fremtiden, bl.a. gennem et bredt udvalg af energityper, intelligente assist-systemer og digitale løsninger som standard.

- Vores mål er at gøre det muligt for vores kunder at gøre deres håndteringsprocesser så effektive og sikre som muligt, så de kan fokusere endnu mere på deres kerneforretningsområde. Med overbevisende og markedsledende produkter stiler vi allerede efter den næste milepæl i vores virksomheds historie, nemlig lanceringen af Lindes nye generation el-gaffeltruck til juni i år, siger Stefan Prokosch, Senior Vice President Brand Management hos Linde Material Handling.

I Danmark er det N. C. Nielsen, der importerer og forhandler Lindes brede produktsortiment.

-hawin

Forbruget af plastfolie halveret med bæredygtig maskinoptimering

Mindre materialeforbrug. Mindre miljøbelastning. Mindre affald hos slutkunden. Møbelproducenten Tvilum har fået gevinster på alle hylder, efter at Reo-Pack har opgraderet de mere end 20 år gamle strækviklermaskiner

Hver dag kører 20 lastbiler afsted fra lageret på møbelfabrikken i Fårvang med 800 paller pakket med møbler til internationale butikskæder som bl.a. JYSK og IKEA m.fl. Hver palle er nu omviklet med en stærk, men tynd strækfolie, som sikrer, at møblerne når uskadte frem til butikkerne rundt omkring i Europa og resten af verden. Kvaliteten i pakningen er blevet øget betydeligt, selvom den anvendte strækfolie er halvt så kraftig som før.

I alt otte folieringsmaskiner er blevet opgraderet med ny styring og ny folieslæde med dobbeltmotoriseret forstræk fra REO-PACK, der er en del af automationskoncernen BILA. Det økonomiske grundlag for denne optimering har vist sig at holde vand: Investeringen er tjent hjem i sparet folieudgift. Folieforbruget per palle er reduceret fra 240 gram til 146 gram.

Samtidig er levetiden på strækviklerne, som ellers allerede har 20 år på bagen, forlænget yderligere. De fejlede nemlig ingenting, men manglede blot funktionalitet.

I alt otte folieringsmaskiner er blevet opgraderet med teknologi fra REO-PACK. Investeringen er tjent hjem i sparet folieudgift.

Tvilum har halveret sit plastfolie-forbrug med bæredygtig maskinoptimering. Her viser projektleder Sabahudin Nukovic, hvor stor en ressourcebesparelse, det giver per palle.

Det oplyser projektleder Sabahudin Nukovic, som bl.a. arbejder med optimering af processer hos Tvilum. Det handler både om at skabe en bedre, sundere og grønnere arbejdsplads og forretning.

Retrofit frem for skrot af maskiner

Ifølge Sabahudin Nukovic er der kun positiv respons på den nye folieløsning. Den kommer både fra de operatører, der arbejder med vikling samt fra truckførere og lagerchef.

- REO-PACK har været med til at løse flere udfordringer

En sammenligning af folieforbruget på den gamle foliemaskine med det reducerede forbrug på den opdaterede maskine viser et fald fra 240 gram per palle til 146 gram.

for os. Vi har opnået en højere oppetid, lavere driftsomkostninger og maskiner, der er nemme at betjene for vores folk. Forstræk var ikke en funktion på de gamle maskiner fra REO-PACK. Det var en stor fordel at kunne tilføje ny teknologi til de gamle maskiner, som muliggør forstræk. Vi bruger faktisk 50-60 % mindre strækfolie nu, også fordi vi kan anvende en tyndere folie på de optimerede maskiner. Denne folie står og arbejder sig tilbage og krymper sig omkring kolli, efter den er blevet viklet, og det giver en endnu bedre stabilitet og endnu højere sikkerhed under transporten, fortæller Sabahudin Nukovic, Tvilum.

Potentiale for flere gevinster

Tvilum har også fået optimeret på kunsten at ramme balancen mellem tilpas robust foliering og tilpas tynd foliering. REO-PACK har bidraget med at udvikle standardprogrammer for forskellige pallestørrelser og parametre, så operatørerne kan føle sig trygge ved, at folien om pallerne ikke springer.

- Bæredygtighed har høj prioriteret for os her i Tvilum, og vi har fokus på at reducere mængden af plast i alle de colli, vi sender afsted, og det gælder både flamingo, strækfolie mv. Hvis parametrene er de rette, så springer folien ikke.

Sabahudin Nukovic forklarer desuden, at valget faldt på REO-PACK som viklerleverandør, fordi han oplever samarbejdet gennem mange årtier som godt, effektivt og meget dynamisk.

- Vi er tilfredse med REO-PACK og samarbejdet, vi har med dem. Det betyder noget for os, at det er en lokal dansk leverandør, der giver god support og har gode produkter med høj stabilitet og lang levetid. Prismæssigt matchede deres løsning godt med vores budget og kriterier, konstaterer Sabahudin Nukovic.

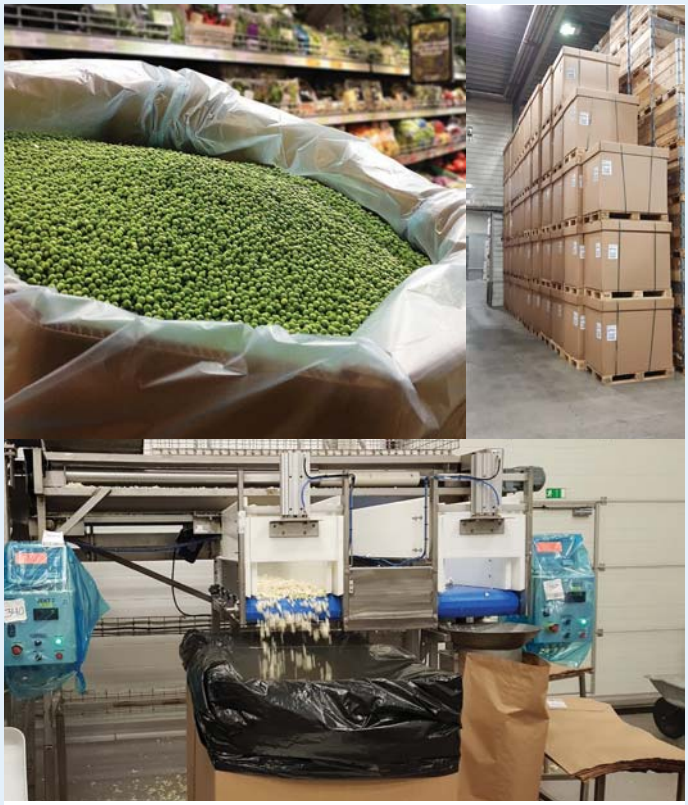
Som det næste ser Tvilum nu på optimering af flere andre strækviklere på sine fabrikker. De gode erfaringer med opgradering har inspireret til at høste endnu flere gevinster med målrettede teknologiinvesteringer.

-lipe

Om REO-PACK og Tvilum

REO-PACK, stiftet i 1988, er Danmarks største specialfabrik af strækfoliemaskiner. Kundelisten rummer blandt andre Nestlé, DHL, Rockwool, Carlsberg, Quaker Oats, Velux, Coca Cola, Arla Foods, Salling Group, Haribo, Procter & Gamble, CoRo Food, Pepsico, Glatfelter og Saint Gobain. REO-PACK blev i 2020 en del af Skandinaviens største automationshus BILA A/S med hovedkontor i Nykøbing Mors. BILA tilbyder industrikunder i ind- og udland en komplet automationsløsning fra pakning, palletering og til slutfoliering og etikettering af pallen.

Med hovedkvarter og to fabrikker i Danmark og en fabrik i Polen er Tvilum en af verdens førende producenter af plademøbler. Årligt producerer Tvilum ca. 5 mio. møbler, som sælges og distribueres til hele verden. Tvilum blev grundlagt i 1965 og omsatte i 2020 for 1,3 mia. kr. og opnåede et resultat på 71 mio. kr. efter skat svarende til en stigning på 42 % i forhold til året før.



Heavy Duty bølgepap emballage til fødevare industrien i hele Norden

Papkasserne pakkes dagligt med f.eks. frosne varer – op til 600 – 800 kilo

Alle papkasserne er beregnet til opbevaring på fryselager, og kan stables højt mod loftet

Flere fordele:

- Kan genanvendes i mange år som intern emballage i egen produktion, eller som transport emballage til nært ved liggende kunder, og tilbage som sammenklappet retur emballage.
- Papkassen kan desuden efter endt brug, sendes til 100% recirkulering
- Papkasserne har stor stablingsevne, dvs. kan bære op til 6000 kilo.
- Der findes tillige eksportemballager i HD pap, til transport af 1000 liter væske.

Farusa emballage

We care about your Goods

Bygmarken 14 · 3520 Farum · Tlf.: 4434 0999,
emballage@farusa.dk · www.farusa.dk

De grønne blade er dyrket uden jord under Stockholms byliv, og pakkes i poser med genluk, så man undgår madspild.

Schur pakker bladgrønt dyrket dybt under Stockholm

Den svenske Vertical Farming-producent, Urban Oasis, har valgt Schur Starlight løsningen til sin økologiske nærproduktion – 'fordi den er logisk og enkel som virksomhedens øvrige set-up'

Vertical Farming er baseret på ideen om at dyrke flere fødevarer på mindre plads, uafhængigt af vejr, vind og skiftende årstider. Det er også grundlaget for Urban Oasis - en ung og fremadstormende virksomhed med base i Stockholm.

Visionen er at levere sunde og bæredygtige fødevarer til mennesker, lige der hvor de lever. Og det sker fra en oase, placeret dybt under Stockholms byliv. Her dyrker man økologisk bladgrønt under kunstigt lys, med recirkuleret vand og helt uden jord - i et fuldt kontrolleret miljø.

- Vi høster vores produkter lige præcis, når de er allerbedst, siger Johanna Öhlén Meschke, marketingdirektør hos Urban Oasis, og fortsætter:

- De skal direkte ud til forbrugere, som sætter pris på at få helt friske produkter. Vi har derfor valgt en emballeringsløsning, som er lige så logisk og enkel som hele vores øvrige set-up og lige til at gå til. SchurStarLight Pakkemaskinen kan flyttes, betjenes og rengøres af én person - og alle kan gøre det. Den er kompakt, den fylder ingenting, og den er nem at flytte rundt på. Det giver mening, her hvor pladsen er trang.

- Vi dyrker der, hvor mennesker lever

De iøjnefaldende Urban Oasis poser signalerer svensk kvalitet og ultimativ friskhed.

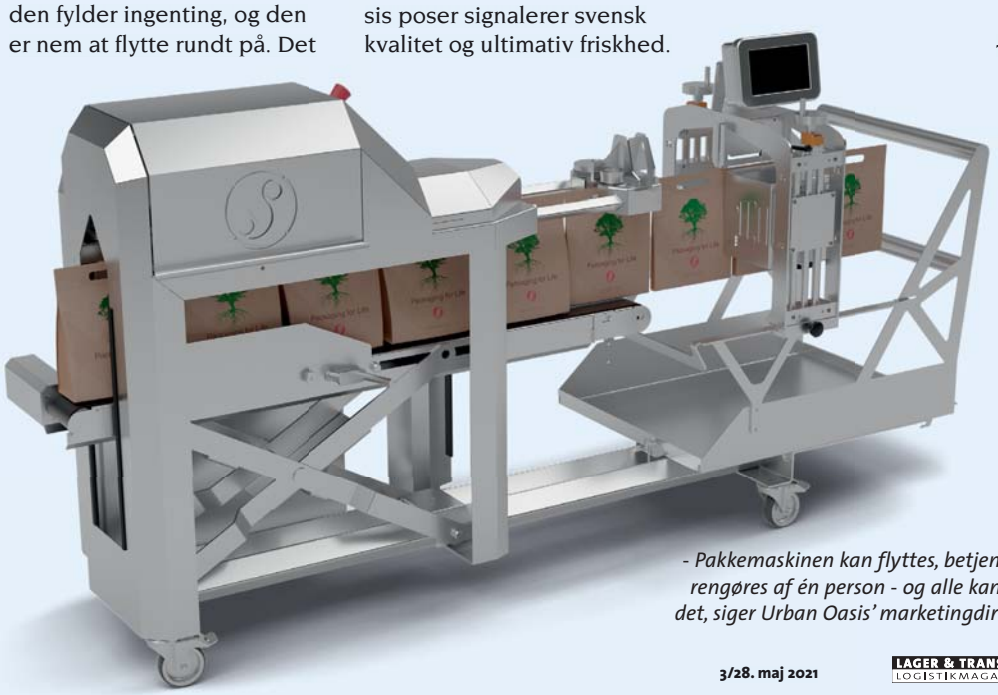
Produkterne pakkes manuelt i CPP poser, som holder produkterne sprøde og lækre. Med genluk undgår man fødevarespild: En hermetisk lukket emballage sørger nemlig for, at det friske bladgrønt ikke udtørres, når en evt. rest skal opbevares i køleskabet.

Den rengjorte zipper-pose er desuden praktisk at genanvende til andre formål. Herefter kan den indgå i et genbrugssystem, da CPP er et enkeltlags-materiale, som ikke skal separeres. Johanna Öhlén Meschke forklarer:

- Urban Oasis har tænkt bæredygtighed og ressourceøkonomi ind overalt. Vi dyrker i kælderens fulde højde, i et lukket miljø. Vi er ikke afhængige af årstider, men høster året rundt. Og da vi er placeret i centrum af byen, undgår vi lange og miljøbelastende transportveje.

- Overordnet stiler vi efter en konstant og kortest mulig supply chain. Ud over at det bidrager til reduktion af fødevarespild, giver det særlig mening i disse tider, hvor de fleste af os gerne vil vide, hvor vores fødevarer stammer fra.

-lipe



- Pakkemaskinen kan flyttes, betjenes og rengøres af én person - og alle kan gøre det, siger Urban Oasis' marketingdirektør.

Emballagebranchens mødested

EmballageForum

Er du producent, forhandler, designer eller udvikler af emballage, så er EmballageForum din mulighed for et stærkt netværk.

Du får faglig sparring og udvikling med kolleger og specialister i branchen.

Vær en del af et inspirerende netværk, få ny viden på vores Emballagedag og få rådgivning på miljøområdet og indenfor personalejura af vores eksperter.

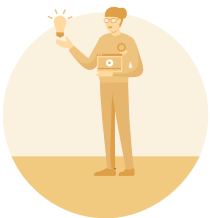
Som medlem af EmballageForum får virksomheden:

- Netværk med fire årlige møder
- Inspirationsmøder
- En årlig inspirationsdag – Emballagedagen
- Aktuelle webinarer
- To timers gratis miljørådgivning om året
- Mulighed for tilkøb af specialistrådgivning
- To timers gratis jurarådgivning om året

Jura

Rådgivning

Netværk



Inspiration

Læs mere på emballageforum.dk

EmballageForum
- en del af GRAKOM

Bewi køber Honeycomb Cellpack

Udbyderen af bæredygtige emballage-, komponent- og isoleringsløsninger har købt 51 % af den danske emballagevirksomhed Honeycomb Cellpack, der producerer beskyttelsesemballager til den nordiske industri

- Gennem dette køb udvider vi vores sortiment af designs og materialer inden for beskyttelsesemballager, som er helt i tråd med vores strategi om at være en komplet løsningsleverandør, siger Karl Erik Olesen, administrerende direktør for Bewi Denmark.

- Vores vision er 'Protecting people and goods for a better every day', hvilket vi gør ved at fokusere på innovative og bæredygtige emballage-, komponent- og isoleringsløsninger uafhængigt af materiale, tilføjer han.

Honeycomb Cellpack har solid erfaring i udvikling og produktion af kundetilpassede emballageløsninger baseret på papir. Disse emballageprodukter komplementerer emballageløsninger fremstillet af Flamingo/EPS. Ligesom Flamingo/EPS-produkter er Honeycomb Cellpacks produkter 100 % genanvendelige og bionedbrydelige.

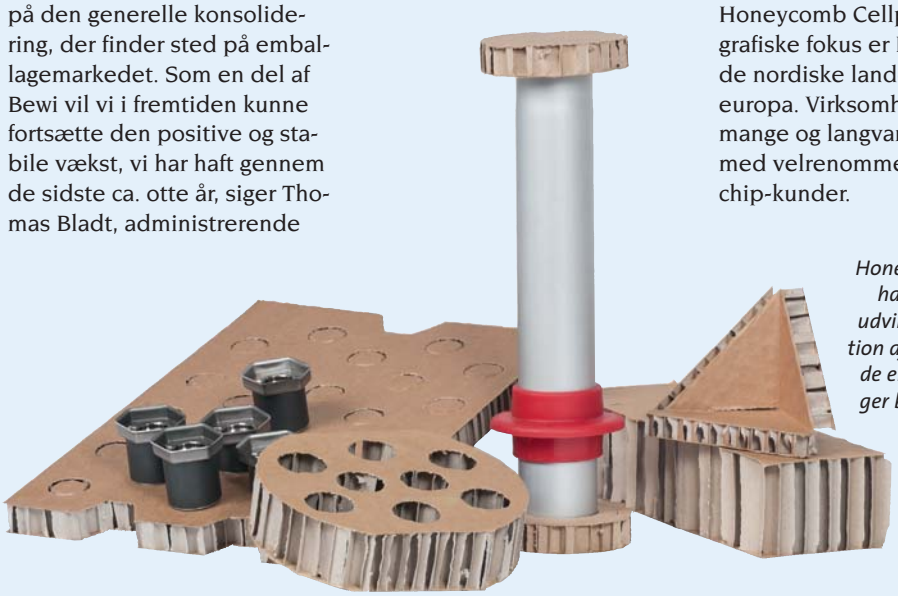
Salg sikrer fortsat vækst

- Vi ser dette salg af 51 % af aktierne i vores virksomhed som en naturlig udvikling baseret på den generelle konsolidering, der finder sted på emballagemarkedet. Som en del af Bewi vil vi i fremtiden kunne fortsætte den positive og stabile vækst, vi har haft gennem de sidste ca. otte år, siger Thomas Bladt, administrerende direktør og ejer af Honeycomb Cellpack. Han fortsætter:

- Som en del af en større virksomhed i emballageindustrien, vil vi også være i stand til at sikre fortsat vækst på vores markeder - og have mulighed for yderligere investeringer i udvidelse af vores produktionsfaciliteter og produktudvikling.

Option på resten af aktierne

Honeycomb Cellpacks geografiske fokus er Danmark, de nordiske lande og Nordeuropa. Virksomheden har mange og langvarige kontakter med velrenommerede blue-chip-kunder.



Honeycomb Cellpack har solid erfaring i udvikling og produktion af kundetilpassede emballageløsninger baseret på papir.

I forbindelse med købet øger Bewi sin totale omsætning af papirbaserede produkter til ca. 200 mio. kr.

- Jeg er meget glad for at kunne byde Honeycomb Cellpack velkommen til Bewi-familien, og jeg er stolt over, at vi endnu engang styrker vores kundetilbud på det danske marked såvel som øvrige markeder. Kombineret med 100 % genanvendt Flamingo/EPS vil produkter fra Honeycomb Cellpack give os en styrket og bæredygtig produktportefølje, siger Karl Erik Olesen.

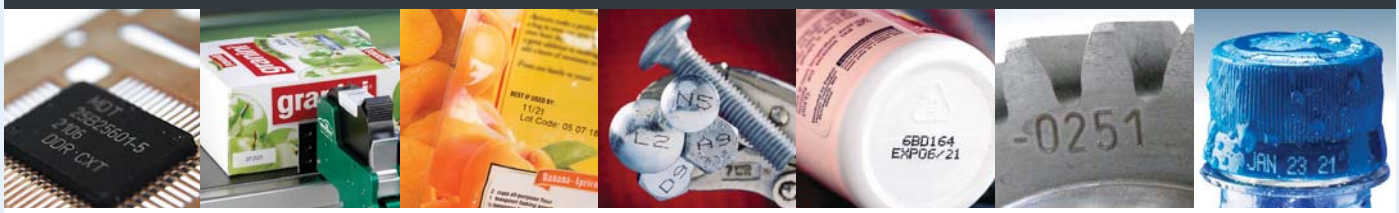
De to selskaber er enige om en option på overdragelse af de resterende 49 % af Honeycomb Cellpack aktierne.

Thomas Bladt fortsætter som administrerende direktør for virksomheden og administrerende direktør i Bewi Denmark, Karl Erik Olesen, indtræder som bestyrelsesformand.

-hawin

Med købet øger Bewi sin totale omsætning af papirbaserede produkter til ca. 200 millioner kroner.

Schur® Marking



DET KAN MÆRKES NÅR DER ER FORSKEL

Hos Schur får du mere end bare mærkning:

- En sikker partner, der skaber tryghed og værditilvækst hos dig
- **Produktmærkning, så dine produkter lettere kan identificeres, sælges og spores**
- **Løsninger, der forbedrer din effektivitet og konkurrencekraft**
- Kompetent sparring – både før, under og efter implementering af en løsning
- Overvågning af driftsomkostninger på alle solgte printerenheder
- Kundetilpasset supportsetup med Danmarks korteste responstid 24/7 - snit på under 2 timer
- Køb, Leje, Leasing, Pay per Print

Schur® Technology a/s | DK - 8700 Horsens | + 45 75 28 29 28
marking@schur.com

www.schur/da/marking

Mettler Toledo lancerer ny løsning til etiketinspektion

Mettler Toledos to nye teknologiske løsninger til tjek af produktdata udfører kontroller af produktetiketter på mange forskellige fødevare- og lægemiddelemballager. Kontrollen minimerer omarbejde, reducerer tilbagekaldelser, mindsker spild, forbedrer driftseffektivitet og opretholder dermed brandintegritet

Mettler Toledo Produktinspektion har lanceret to nye teknologiske optioner til kontrol af produktdata, som kan integreres i eksisterende C-Serie-tjekvejere. De nye tilføjelser til visuel inspektion gør det muligt for producenterne at inkorporere fuldt integreret smart kamera-teknologi i deres produktionslinjer for at kontrollere tilstedeværelse af korrekte etiketter. Resultatet heraf er, at producenterne kan frasortere emballerede produkter, der er forkert mærkede. Det minimerer risikoen for tilbagekaldelse og tab af produkter og beskytter dermed brandintegriteten.

De nye teknologioptioner til kontrol af produktdata kan kontrollere etiketter på emballerede produkter af forskellig størrelse på samme linje på tværs af et stort udvalg af fødevare- og lægemiddelapplikationer. For eksempel kan producenter, der fremstiller forskellige smagsvarianter af is eller forskellige fødevareprodukter til babyer, nu kontrollere hver etiket i forhold til specifikke produktdata og frasortere ikke-konforme etiketter.

Fordelene omfatter:

- Minimering af den omarbejdningstid, som personalet ellers bruger på grund af fejl ved mærkning. Nu bliver fejlen opdaget tidligt, og før det emballerede produkt når til den anden pakningsfase.
- Reducering af produkttilbagekaldelser, idet kun korrekt mærkede emballerede produkter kan forlade produktionsanlægget. Teknologien afviser etiketter, der ukorrekt viser allergenoplysninger i henhold til de forudprogrammerede kriterier. Efter produktudskiftninger kontrollerer den også, at de rigtige etiketter sættes på de rigtige emballager.
- Reduktion af spild og dertil knyttede omkostninger, idet produkter med ikke-konforme etiketter eller de, der er fejlagtigt mærkede, nu kan ompakkes med den rigtige etiket.
- Forbedring af driftseffektiviteten ved at reducere linjens opsætningstid til konfiguration af nye etiketinspektioner ved produktudskiftninger. Det sørger en brugervenlig forudprogrammeret software til inspektionsopsætning for.
- Beskyttelse af brandets omdømme imod negative konsekvenser på grund af dårlig emballagekvalitet eller forkert mærkede produkter, der når ud på markedet.

De etiketkontroller, der udføres af den nye teknologi, omfatter optisk tegngenkendelse (OCR), optisk tegnbekræftelse (OCV), alfanumerisk tekst og identifikation af 1D- og 2D-koder. Produktdatakontrollen inspicerer en bred vifte af sprog og kontrollerer ingredienser med fed skrift som f.eks. allergener for at sikre fødevaresikkerhed og overholdelse af EU's mærkningsdirektiv 2000/13/EC.

- Tilbagekaldelser og omarbejde på grund af fejlmærkede produkter er et problem, der nemt kan undgås, siger Jürgen Kress, leder af kontrolvejning og visuel inspektion for Mettler Toledo Produktinspektion.

- Det er grunden til, at vi ønskede at give producenterne en nem måde at tilføje verifikation af produktdata til deres

eksisterende Mettler Toledo-udstyr for at yde ekstra kvalitetskontrol med minimal brug af plads på produktionslinjen.

Produktdatakontrollen er bygget i Tyskland og er tilgængelig i to forskellige konfigurationer afhængigt af produktets form:

Kontrol af produktdata – hele vejen rundt

Den nye løsning til visuel inspektion er velegnet til 'orienterede' emballerede produkter, dvs. produktformer med en tydelig for- og bagside. Producenterne kan vælge op til tre kameraer for at kontrollere data på forsiden, bagsiden og toppen af hvert produkt. En enkelt grænseflade mellem menneske og maskine (HMI) styrer kameraerne, mens intuitiv software muliggør nem udskiftning af produktprofiler. De mange kameraer kan nemt placeres på checkvejer-systemet eller inspektionsudstyret og er understøttet af enkle beslag, hvilket sparer værdifuld produktionsplads.

Den unikke konfiguration af seks sensorer er designet til runde produkter, der kan rotere på et transportbånd. Dermed genererer man et 360 grader-billede af produktetiketten for at kontrollere dens data. Sensorløsningens lille størrelse sparer værdifuld plads på produktionslinjen og dens skrå overflader er Ip65-klassificeret, hvilket gør den egnet til våde rengøringsmiljøer takket være dens hygiejniske design.

-hawin

Egatec og Kassow Robots indgår partnerskab

Med tilgangen af robots fra danske Kassow kan EGATEC tilbyde sine kunder en endnu mere komplet platform til automatisering af pakkemaskiner, end-of-line-løsninger og intern transport

Medarbejdere fra EGATEC og Kassow samlet i Odense til kick-off møde om det nye partnerskab.

Kassow Robots markedsføres under sloganet 'Strong - Fast - Simple'. Virksomheden har siden sin start i 2014, udviklet en serie med fem stærke og konkurrencedygtige cobot-modeller fra payload fra fem og op til 18 kg og rækkevidder på op til 1,8 meter. De kan hurtigt og let integreres i de fleste produktioner, og derfor er det ambitionen, at disse robotter ikke alene skal indgå i EGATEC's egne end-of-line løsninger, men i høj grad også af andre brancher.

EGATEC har siden 2003 udviklet robotløsninger, og direktør René Kamp Møller siger om samarbejdet:

- Vi har i robotterne fra Kassow fundet et fantastisk produkt, som i den grad lever op til EGATEC's krav om solidt, robust og gennemført design sammen med en utrolig god software platform med både nem og intuitivt 'drag-and-drop'. Den gør det muligt for slutbrugeren at udføre robotprogrammering og ændringer og for styring via EGATEC's egen styringssoftware, siger han og tilføjer:

- Alle produkter fra EGATEC er designet, konstrueret, samlet og testet i Danmark, og Kassow Robots 7-aksede coboter fra Kassow Robots i København vil blive en del af denne danske rejse.

Hos Kassow Robots ser de også frem til et godt samarbejde med EGATEC. Dieter Pletscher, Global Sales Manager hos Kassow Robots, udtaler således:

- Vi er stolte over at kunne præsentere EGATEC som vores nye partner i Danmark, hjemmemarkedet for Kassow Robots. EGATEC er kendt for sine intelligente automatiseringsløsninger til alle forskellige slags brancher.

-lipe

Muras anlæg bliver opført med fire katalytiske hydrothermale reaktorer til behandling af mere end 80.000 ton plastaffald årligt. Herudover planlægges flere anlæg i Tyskland, USA og Asien.

igus øger investering i innovativ genbrugsteknologi for plast

HydroPRS-pioneren Mura Technology starter opførelsen af verdens første, kommercielt drevne anlæg for hydrothermal plastgenbrug i Storbritannien. igus bidrager med i alt fem millioner euro

Plastaffald, der ellers ville forurene miljøet, kan genanvendes som værdifuldt råmateriale gennem kemisk genindvinding på 25 minutter med hydrothermal plastgenindvinding (HydroPRS). For at fremme denne teknologi globalt øger 'motion plastics'-specialisten igus nu sin investering i Mura Technology til i alt fem mio. euro. En anden vigtig branchepartner, KBR, indgik i et partnerskab med Mura i januar.

Med den hydrothermale plastgenindvindingsløsning (forkortet HydroPRS) venter der en ny banebrydende teknologi, der vil muliggøre adgang til en bæredygtig cirkulær økonomi for plast.

HydroPRS har potentiale til at genanvende alle typer af plast og forebygge, at plast forbrændes eller benyttes til opfyldning og forurener miljøet. Det er anslået, at hver ton plast, der behandles ved avanceret genanvendelse, kan spare 1,5 ton CO_2 sammenlignet med forbrænding. For at konvertere plastaffald til værdifulde kemikalier og olie benytter HydroPRS katalytisk hydrothermal reaktorteknologi (Cat-HTR) udviklet af Licella Holdings Limited, ved brug af vand, varme og tryk. Denne metode er specielt interessant, hvor mekanisk genanvendelse ikke har været en succes hidtil, eksempelvis ved blandet og kontamineret plast.

Værdifulde ressourcer i stedet for skadeligt affald

Dette potentiale har inspireret igus, som sidste år investerede i et selskab, der planlægger at opføre det første kommercielle HydroPRS anlæg i 2022. Nu har igus øget investeringen i Mura Technology til en total på 5 mio. euro.

- Vi kender de store muligheder i plast. Vores tribopolymerer anvendes millioner af gange i bevægelige applikationer i hele verden, hvor de reducerer vægt, vedligeholdelse og smøring. Vi hjælper til at gøre plast til et materiale, der ikke skader vores verden, men hjælper ved næsten 100 % genanvendelse, siger Frank Blase, administrerende direktør for igus, og fortsætter:

igus har eksempelvis granuleret 99 % af det affald, der blev genereret i produktionen i mere end 50 år. I slutningen af 2019 startede igus desuden chainge programmet: igus modtager energikæder efter udstået maskinlevetid, uanset fabrikatet, udsteder et tilgodebevis, granulerer plastindholdet og genanvender det.

- I fremtiden vil kemisk genanvendelse vise sine fordele, hvor klassisk genanvendelse ikke fungerer. Det er derfor, vi støtter Mura i denne opstartsfase for at hjælpe denne banebrydende teknologi til at opnå et globalt gennembrud, siger Frank Blase.

Opførelsen af det første HydroPRS anlæg af Mura på Storbritanniens Wilton International kompleks er nu påbegyndt og forventes at være i gang i andet halvår 2022.

-lipe

Ny hjemmeside opgraderer kundeoplevelsen

Resino Trykfarver har fokus på at tage kundeoplevelsen til nye højder. Derfor har den internationale trykfarvevirksomhed etableret en digital strategi og lanceret en ny hjemmeside, som er kundecentreret, intuitiv og moderne

Resino har gang i en spændende udvikling og implementerer digitale tiltag for at forbedre kundeoplevelsen, hvilket afspejler sig i en nye hjemmeside. Formålet er at gøre hjemmesiden kundecentreret ved at bygge hjemmesiden op omkring kunderne. Og derudover vil Resino gøre det nemt for kunderne at lære om virksomhedens produkter.

- Vi har opgraderet hele vores digitale indsats meget det sidste år og vil gerne tilbyde vores kunder en nem og tilgængelig måde for at få al den information, de har brug for, udtaler CEO i Resino, Signe Cederstrøm.

I flere måneder har den stået på hårdt arbejde og dedikation fra Resino for at udvikle hjemmesiden, som nu endelig lanceres og dermed samler informationen ét sted.

Bedre købsoplevelse med virksomhedsprofil

Gennem den nye hjemmeside kan kunden få oprettet en virksomhedsbruger, som giver kunden en række fordele. Kunden kan købe produkter direkte fra sin skræddersyede produktliste samt genkøbe tidligere ordrer.

Derudover kan kunden til hver en tid hente fakturaer og kreditnotater, og dermed er købsdokumenterne samlet på virksomhedsprofilen. Yderligere kan kunden få genereret sikkerhedsdatablade til alle produkter.

- Vi vil gøre det nemmere for kunderne at bestille deres varer via vores nye e-handelsportal, som bliver skræddersyet til hver eneste kunde, for at give mest mulig værdi for dem, siger Signe Cederstrøm.

Brugervenlig hjemmeside

Til den nye hjemmeside etableres der flere funktioner, som brugerne nemt kan navigere rundt i. Nu kan de sortere deres søgninger efter markeder og produktkategorier. Det giver bedre overblik over, hvilke produkter der er brug for.

Inde på produkternes respektive side kan brugerne bestille en vareprøve, hvilket sikrer, at de får de helt rigtige produkter. Og så er det nemmere at få adgang til brugbare dokumenter som tekniske datablade, brochurer og certifikater. Derudover kan brugerne se frem til hurtigere hastighed og et friskt design på hjemmesiden.

-hawin

Smurfit Kappa investerer yderligere i Tyskland

Investering på 35 mio. euro i Hoya-papir- og papfabrikken er sidste fase af et program, der startede i 2011. Den vil øge produktionen med 70.000 ton til 450.000 ton om året

Investeringen vil erstatte den komplette pressesektion af PM2-papirmaskinen med ny avanceret teknologi, hvilket øger den samlede effektivitet i fremstillingsprocessen. PM2 er en 7,5 meter bred papirmaskine, der producerer både testliner og fluting. Produktionshastigheden stiger til 1250 m/min, og efter afslutningen styrker denne verdensklassemaskine yderligere den industrielle effektivitet i Smurfit Kappa Groups containerboard-system. Det forventes at være operationelt fra første kvartal 2023.

Saverio Mayer, CEO Smurfit Kappa Europe, udtaler:

Med den sidste investering bliver produktionshastigheden øget, mens CO2-udledningen bliver reduceret med 5500 ton om året.

Pris til plastik som kan nedbrydes på kommando

Andreas Sommerfeldt fra Aarhus Universitet har opfundet en plastik, som nedbrydes, når han siger, den skal. Hans præsentation har sikret ham sejren i formidlingskonkurrencen Ph.d. Cup på DR2

Andreas Sommerfeldt, som er ph.d. i organisk kemi og nanoscience ved Aarhus Universitet, løb med sejren og de 50.000 præmiekroner i 2021-udgaven af Ph.d.Cup sidst i april. Konkurrencen er udviklet i et samarbejde mellem Information, Lundbeckfonden og DR og har været holdt siden 2013.

Gennem sin kemiske forskning har Andreas Sommerfeldt opfundet en ny type plastik, som i stedet for at ødelægge miljøet bliver nedbrudt, når han siger, den skal. Hvor plastikken i de første 100 år af sin levetid er blevet produceret robust og holdbar, nævnes den i dag som en af de store klimasyndere.

I sin forskning har Andreas Sommerfeldt forsøgt at vende fremstillingen af plastik på hovedet, så det bliver tænkt ind fra starten, at den skal være nedbrydelig. Først bagefter bygger man så ovenpå med alle de egenskaber, som 'god' plastic også skal have. Det illustrerede han med byggeklodser til præsentationen.

Lige nu dyrere end mærketasker

Dommerkomiteen, som bestod af DNA-forsker og professor ved Københavns Universitet, Eske Willerslev, professor og astrofysiker ved Niels Bohr Instituttet, Anja C. Andersen, og uddannelses- og forskningsminister Ane Halsboe-Jørgensen lagde dog også vægt, at Andreas Sommerfeldt med stor ærlighed fortalte, at der stadig er et stykke vej til, at fremtidens nedbrydelige plastik er helt klar og færdigudviklet.

- Den kommer ikke til at erstatte din vandflaske eller engangsservice lige med det samme. Lige nu er det faktisk billigere at bære dine ting rundt i Louis Vuitton-tasker end i den nye type plastik, og det er en hård kamp at nå frem til en løsning, siger Andreas Sommerfeldt, som dog understreger, at 'skuffen af glemte legoklodser heldigvis stadig er åben, og der er rigtig mange, vi endnu ikke har prøvet'.

Andreas Sommerfeldt bor i Aarhus, og efter han gjorde sin ph.d. færdig, er han i dag konsulent på Teknologisk Institut, hvor han beskæftiger sig med genanvendelse af plast.

-lipe

- Denne investering vil være den sidste og vigtige fase af et projekt med vedvarende investeringer i vores Hoya Papirfabrik, der startede for over et årti siden. Dagens meddelelse understreger Smurfit Kappas fortsatte engagement i udviklingen inden for avanceret teknologi og vores aktiviteter i Tyskland.

Investeringen betyder, at

CO2-udledningen reduceres med 5000 ton om året. Andreas Noss, administrerende direktør for Smurfit Kappa Hoya Papirfabrikken, siger om investeringen:

- Denne vil gøre PM2 til en avanceret letvægtspapirmaskine, der gør det muligt for os at imødekomme de skiftende behov hos vores kunder. Det vil øge produktionshastighe-

den og producere letvægtspapir på den mest effektive og bæredygtige måde.

Hoya-anlægget i Tyskland har været i drift i over 50 år og er en vigtig regional arbejdsgiver med over 300 mennesker, der arbejder på anlægget.

-lipe

LEVERANDØRGUIDEN

HOVEDGRUPPERNE SER UD SOM FØLGER:

1. **Råvarer og halvfabrikata** til emballageproduktion og -konvertering
2. **Maskiner** til inder-, yder- eller transportemballering
3. **Mærkning** herunder maskiner, printere, udstyr til påsætning, etiketter, forbrugsstoffer m.v.
4. **Udstyr og tilbehør** iøvrigt, til måling, håndtering, for- og efterbehandling osv.
5. **Lønarbejde og pakning** dvs. kontraktpakning og forarbejdning af emballagematerialer
6. **Emballager og emballagematerialer** frugt & grøntemballager
7. **Konsulentydelser, design og rådgivning.**

3. MÆRKNING

ETIKETTER, SELVKLÆBENDE

LIMO LABELS
Flexible Label Solutions
Engvej 13, DK-8870 Langå · Tlf.: +45 8711 0050
info@limolabels.dk · www.limolabels.dk

Scanvaegt Labels **65 91 60 00**
Scanvaegt Systems A/S, Stærmosegårdsvej 2, 5230 Odense M, Fax 65 91 61 00, info@scanvaegt.dk
www.scanvaegtlabels.dk

ETIKETTERINGSUDSTYR

HM SYSTEMS
HM Systems A/S · Melskov Allé 6, 6100 Haderslev
Tlf. 74 54 09 33 · Fax 74 54 03 96 · www.hm-systems.dk

SELVKLÆBENDE MATERIALER

UPMRAFLATAC
UPM BIOFORE BEYOND FOSSILS
Tesomankatu 31, 33310 Tampere, Finland
www.upmraflatac.com, Tel 8988 2335
Service.Finland@UPMRaflatac.com

Bliv opdaget af kunden
– indryk en Mini-annonce i LeverandørGuiden
Telefon: 46 93 66 14
e-mail: andersen@odsgard.dk

4. UDSTYR OG TILBEHØR

LIM

GLUDAN
We empower the future of environmental adhesives
GLUDAN Gruppen
Møntergade 10A
1116 København K
Tlf.: +45 44 45 13 13
gludan@gludan.dk

DL DANA LIM · PKI Industrial Adhesives
PKI Supply A/S
Københavnsvej 220
4600 Køge
Tlf.: 76 24 02 40
info@pki.dk
www.pki.dk

80 år med naturlige og bæredygtige lime
PRO-GLUE A/S
Production & Innovation
Tlf. 56 16 90 15 • info@proglue.dk • www.lim.dk

6. EMBALLAGER OG EMBALLAGEMATERIALER

FLEKSIBLE FOLIELØSNINGER

AR Packaging **+46 46 287 33 00**
P.O. Box 177, SE-221 00 Lund
www.ar-packaging.com, info@ar-packaging.com

KAPSLER

Modulpac AB **+46 372 255 00**
Industrigatan 11, S-340 14 Lagan, Fax +46 372 255 01
www.modulpac.com

KARTONEMBALLAGE

Schur®
+45 76 27 27 27
www.schur.com
- Kartonemballage
- Fleksibel emballage
- Mærkning og labels
- Pakkemaskiner

AR Packaging **+46 46 287 33 00**
P.O. Box 177, SE-221 00 Lund
www.ar-packaging.com, info@ar-packaging.com

PLASTÆSKER

Hofstätter & Ebbesen A/S
www.ultraplast.dk
ultraplast@carmo.dk
ultra plast
Tlf.: 49 12 21 22 Fax: 49 12 21 99

ANNONCÉR I LEVERANDØRGUIDEN:

Kontakt:
Preben Reinholdt Andersen,
mediekonsulent,
tlf.: +45 4693 6614
e-mail: andersen@odsgard.dk

PACK MARKEDET

TILMELD DIG NYHEDSBREVET PÅ WWW.PACKM.DK
DAGLIGE NYHEDER OM EMBALLAGEBRANCHEN PÅ WWW.PACKM.DK

FREMTIDENS SIKKERHEDSSKO

UPGRADE TO AIRTOX

AIRTOX®